

УДК 621.43

## ВЫБОР И ОБОСНОВАНИЕ СТЕПЕНИ СЖАТИЯ ГАЗОВОГО ДВИГАТЕЛЯ, КОНВЕРТИРОВАННОГО С ДИЗЕЛЯ 4ДТНА1

**Ф.И. Абрамчук, проф., д.т.н., А.В. Грициук, доц., д.т.н.,**

**А.Н. Кабанов, доц., к.т.н., М.В. Бойчук, студ.,**

**Харьковский национальный автомобильно-дорожный университет**

*Аннотация.* Описана методика выбора степени сжатия в газовом ДВС с искровым зажиганием. Приведены результаты расчётов с целью выбора степени сжатия в газовом двигателе 4ГЧН8,8/8,2.

*Ключевые слова:* газовый двигатель, детонация, степень сжатия.

## ВИБІР І ОБГРУНТУВАННЯ СТУПЕНЯ СТИСНЕННЯ ГАЗОВОГО ДВИГУНА, КОНВЕРТОВАНОГО З ДИЗЕЛЯ 4ДТНА1

**Ф.І. Абрамчук, проф., д.т.н., О.В. Грициук, доц., д.т.н.,**

**О.М. Кабанов, доц., к.т.н., М.В. Бойчук, студ.,**

**Харківський національний автомобільно-дорожній університет**

*Анотація.* Описано методику вибору ступеня стиснення в газовому ДВЗ з іскровим запалюванням. Наведено результати розрахунків з метою вибору ступеня стиснення в газовому двигуні 4ГЧН8,8/8,2.

*Ключові слова:* газовий двигун, детонація, ступінь стиснення.

## CHOOSING AND SUBSTANTIATION OF COMPRESSION RATIO OF THE GAS ENGINE CONVERTED ON THE BASIS OF THE 4ДТНА1 DIESEL ENGINE

**F. Abramchuk, Prof., D. Sc. (Eng.), A. Gritsyuk, Assoc. Prof., D. Sc. (Eng.),**

**O. Kabanov, Assoc. Prof., Ph. D. (Eng.), M. Boychuk, St.,**

**Kharkov National Automobile and Highway University**

*Abstract.* The method of compression ratio choosing in spark ignition gas ICE has been described. The results of calculation to choose the compression ratio in the gas engine 4ГЧН8,8/8,2 have been shown.

*Key words:* gas engine, knock, compression ratio.

### Введение

Доводка рабочего процесса высокогооборотных дизелей, которая включает в себя оптимизации: процессов топливоподачи, формы камеры сгорания, процессов газообмена, системы наддува с промежуточным охлаждением наддувочного воздуха, обеспечивает уровень экологических показателей, соответствующий нормам EURO-3 [1].

Дальнейшее уменьшение выбросов вредных веществ с отработавшими газами требует применения: аккумуляторной топливной аппаратуры или насос-форсунок, рециркуляции отработавших газов и более совершенных топлив.

Альтернативой усложнения конструкции и увеличения стоимости производства и эксплуатации дизеля является конвертирование

его в газовый ДВС. Природный газ как моторное топливо имеет ряд существенных преимуществ [2]:

- 1) более низкий уровень выбросов углеродсодержащих токсичных компонентов как следствие самого низкого соотношения молекул углерода и водорода среди углеводородных топлив;
- 2) возможность работы на бедных смесях позволяет существенно уменьшить выбросы  $\text{NO}_x$ ;
- 3) хранение и транспортировка природного газа, с точки зрения экологии, намного безопаснее, чем жидких топлив;
- 4) не загрязняет грунты, водохранилища и грунтовые воды;
- 5) решаются проблемы гомогенизации топливовоздушной смеси и разжижения моторного масла.

За счёт использования концепции «бедного горения» газовый двигатель может соответствовать экологическим нормам EURO-4, а с применением трёхкомпонентного каталитического нейтрализатора – EURO-5 [3].

Наиболее эффективный путь конвертирования дизеля в газовый ДВС предполагает следующие основные операции:

- демонтаж дизельной топливной аппаратуры, установка газовой системы питания;
- установка системы зажигания, монтаж свечей зажигания в посадочные места дизельных форсунок с помощью специальных переходников;
- снижение степени сжатия за счёт изменения конструкции поршня.

### Анализ публикаций

Проблема выбора степени сжатия при конвертировании дизеля в газовый двигатель упоминается в ряде научных публикаций [2, 4 и др.]. Во многих случаях данная величина выбиралась по результатам анализа литературных источников [4], однако такой подход к выбору значения  $\varepsilon$  является неэффективным.

На сегодняшний день разработан ряд методик, позволяющих расчётным путём спрогнозировать появление детонации при заданных конструктивных и регулировочных параметрах ДВС [6–11].

Так, в работе [6] принимается, что интенсивность детонации находится в прямой зависимости от периода задержки воспламенения несгоревшей топливо-воздушной смеси в цилиндре двигателя. Данное научное направление, которое сводит задачу предсказания возникновения детонации к расчёту упомянутого периода времени, развивается в работах [7–9].

В работе [10] предложен подход, учитывающий давление и температуру несгоревшей смеси в процессе сгорания, однако использование приведенной в данной публикации методики осложняется наличием в ней эмпирических коэффициентов, лишённых какого-либо физического смысла.

Данного недостатка лишена методика, описанная в работе [11]. В данной публикации учёными университета Калгари (Канада) предложен критерий детонации, учитывающий накопление энергии в несгоревшей зоне в процессе адиабатного сжатия смеси в ней. В работе [12] приведен пример эффективного применения данной методики при выборе степени сжатия газового двигателя, созданного на основе малолитражного бензинового ДВС.

### Цель и постановка задачи

Таким образом, целью данной работы стал выбор и обоснование степени сжатия газового двигателя 4ГЧН8,8/8,2 с искровым зажиганием путём расчётного моделирования процесса детонации с помощью критерия, приведенного в работе [11].

### Методика расчётного анализа процесса детонации

Значение данного критерия детонации в процессе сгорания рассчитывается с помощью следующей зависимости

$$K_d = \frac{(h - h_c)}{H_u} \cdot (1 - x) \cdot (\varepsilon - 1), \quad (1)$$

где  $h_c'$  – удельная энталпия несгоревшей смеси в момент начала сгорания, кДж/кг;  $h$  – удельная энталпия несгоревшей смеси в произвольный момент времени, кДж/кг;  $H_u$  – низшая теплота сгорания топливовоздушной смеси, кДж/кг;  $x$  – доля выгоревшего топлива;  $\varepsilon$  – степень сжатия.

Расчёты удельных энталпий несгоревшей смеси выполняются с использованием аппроксимирующих зависимостей, полученных с использованием справочных данных из [13].

Согласно [11], детонация в газовом ДВС имеет место в том случае, когда максимальное значение упомянутого критерия в процессе сгорания составляет  $K_{dmax} > 1,5$ .

Как видно из зависимости (1), для расчёта критерия детонации используется удельная энталпия несгоревшей смеси, которая является функцией температуры. Расчётное определение последнего параметра происходит с помощью двухзонной модели процесса сгорания.

Принимается, что в несгоревшей зоне температура рабочей смеси увеличивается исключительно за счёт адиабатного сжатия

$$T_{u_{i+1}} = T_{u_i} \cdot \left( \frac{p_{i+1}}{p_i} \right)^{\frac{n_u-1}{n_u}}, \quad (2)$$

где  $T_u$  – температура несгоревшей смеси, К;  $p$  – давление в цилиндре, Па;  $n_u$  – показатель политропы сжатия несгоревшей смеси

$$n_u = 1 + \frac{R_u}{C_{vu}}, \quad (3)$$

где  $R_u$  – газовая постоянная несгоревшей смеси, Дж/(кг·К);  $C_{vu}$  – изохорная теплоёмкость несгоревшей смеси.

Для расчёта доли выгоревшего топлива  $x$  в зависимости (1) используется уравнение И.И. Вибе

$$x = 1 - \exp \left( -6,908 \left( \frac{\varphi - \varphi_0}{\varphi_z} \right)^{m_{var}+1} \right), \quad (4)$$

где  $\varphi_0$  – угол начала сгорания, град п.к.в. до ВМТ;  $\varphi$  – текущий угол поворота коленчатого вала, град п.к.в. до ВМТ;  $\varphi_z$  – продолжительность сгорания, град п.к.в.;  $m_{var}$  – переменный показатель сгорания И.И. Вибе.

Для расчёта значений  $m_{var}$  и  $\varphi_z$  использовались эмпирические уравнения, полученные в [12]

$$\begin{aligned} m_{var_i} = & 10,639 \bar{\varphi}_i (\alpha + 0,00025) \frac{\theta + 18}{40} \times \dots \\ & \dots \times \frac{\eta_v - 0,25}{0,8} \cdot \frac{\varepsilon + 1}{11} \cdot \frac{n + 500}{5000} - \dots \\ & \dots - 28,025 \bar{\varphi}_i^2 + 98,045 \bar{\varphi}_i^3 - \dots \\ & \dots - 156,86 \bar{\varphi}_i^4 + 86,88 \bar{\varphi}_i^5, \end{aligned} \quad (5)$$

где  $\alpha$  – коэффициент избытка воздуха;  $\theta$  – угол опережения зажигания, град п.к.в. до ВМТ;  $\eta_v$  – коэффициент наполнения;  $\varepsilon$  – степень сжатия;  $n$  – частота вращения коленчатого вала, мин<sup>-1</sup>;  $\bar{\varphi}_i$  – относительный угол сгорания (началу сгорания соответствует  $\bar{\varphi}_i = 0$ , окончанию сгорания –  $\bar{\varphi}_i = 1$ );

$$\begin{aligned} \varphi_z = & 31 \cdot (0,812 \cdot \alpha - 0,045 \cdot \theta + \dots \\ & \dots + 4,223 \cdot 10^{-4} \cdot n - 0,1258 \cdot \eta_v + 0,107). \end{aligned} \quad (6)$$

### Выбор режима работы двигателя для расчетного исследования

Детонация будет наиболее интенсивной на режиме с максимальным значением  $\eta_v$  при величине  $\alpha$ , обеспечивающей наибольшую скорость пламени в процессе сгорания. На остальных режимах работы двигателя интенсивность детонации будет заведомо меньше.

Как правило, таким режимом является режим максимального крутящего момента. Для двигателя 4ГЧН8,8/8,2 данный режим обеспечивается при  $n = 2600$  мин<sup>-1</sup> и при полностью открытой дроссельной заслонке, что сводит задачу выбора оптимального значения  $\varepsilon$  к выбору значения степени сжатия только для этого режима.

## Выбор и обоснование исходных данных

Степень сжатия дизеля 4ДТНА1 составляет  $\varepsilon = 18,5$ , вследствие чего при переводе его на газовое топливо значение  $\varepsilon$  необходимо снижать.

Минимальная степень сжатия в данном расчётом исследовании –  $\varepsilon = 9$ . Согласно [12], такая величина  $\varepsilon$  обеспечит заведомо бездетонационное сгорание топлива на выбранном режиме работы. Шаг расчёта в сторону увеличения  $\varepsilon$  принимается  $\Delta\varepsilon = 1$ .

Значение коэффициента избытка воздуха на режиме принимается  $\alpha = 1$  – при таком значении  $\alpha$  скорость пламени в метановоздушной смеси максимальна.

Значения показателя сгорания И.И. Вибе и продолжительности сгорания для зависимости (4) выбираются на основе результатов, полученных в [12].

Значение угла опережения зажигания  $\theta$ , град. пкв до ВМТ, в процессе исследования варьируется для каждого значения степени сжатия. Оптимальным принимается значение  $\theta$ , обеспечивающее максимальное значение  $M_e$  при заданном  $\varepsilon$ .

## Результаты расчётного исследования

Согласно [11] и [12], в газовом ДВС с искровым зажиганием работа на пределе детонационного сгорания соответствует максимальному значению критерия детонации, равному  $K_{dmax} \approx 1,5$ . Следовательно, в данном случае оптимальная степень сжатия  $\varepsilon_{opt}$  соответствует упомянутому значению критерия детонации на выбранном выше режиме.

На рис. 1. приведено изменение величины  $K_d$  в процессе сгорания для разных расчётных значений  $\varepsilon$ .

В качестве аргумента на рис. 1 использован относительный угол сгорания

$$\bar{\varphi} = \frac{\varphi - \varphi_0}{\varphi_z}. \quad (7)$$

Так как основное практическое значение имеют максимальные значения критерия детонации, то более информативной будет за-

висимость данных величин (обозначенных как  $K_{dmax}$ ) от  $\varepsilon$  (рис. 2).

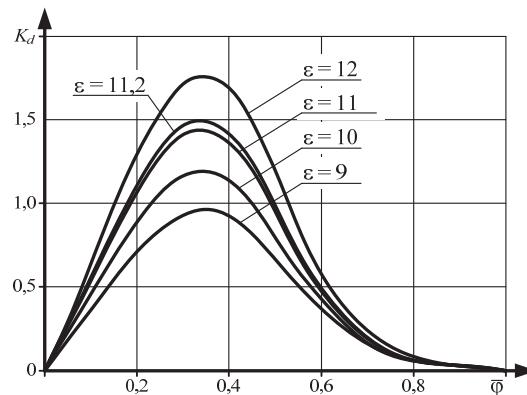


Рис. 1. Изменение значений  $K_d$  ( $\bar{\varphi}$ ) во время процесса сгорания при разных значениях  $\varepsilon$ :  $\bar{\varphi}$  – относительный угол сгорания,  $\bar{\varphi} = 0-1$

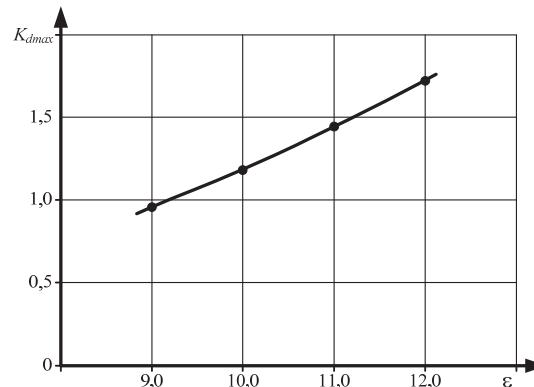


Рис. 2. Зависимость  $K_{dmax}$  от  $\varepsilon$  ( $\pi_k = 2$ )

Расчёты продемонстрировали, что при степени сжатия, равной  $\varepsilon = 11$ ,  $K_{dmax} = 1,48$ . Поэтому в диапазоне  $\varepsilon = 11\dots11,5$  было выполнено дополнительное расчётоное исследование с шагом  $\Delta\varepsilon = 0,1$ . Данное исследование показало, что при сохранении системы наддува базового дизеля ( $\pi_k = 2$ ) оптимальной степенью сжатия для газового двигателя 4ГЧН8,8/8,2 на природном газе будет  $\varepsilon_{opt} = 11,2$  (рис. 1, 2).

При выполнении работ по переводу двигателя 4ДТНА1 на газовое топливо возможна замена агрегата наддува либо полный отказ от него. Это приведёт к изменению значения  $\pi_k$ , что, в свою очередь, существенно отразится на значении  $\varepsilon_{opt}$ .

Для учёта этих факторов было выполнено расчётное исследование по влиянию степени повышения давления на величину оптимальной степени сжатия. На рис. 3 представлены результаты данного исследования.

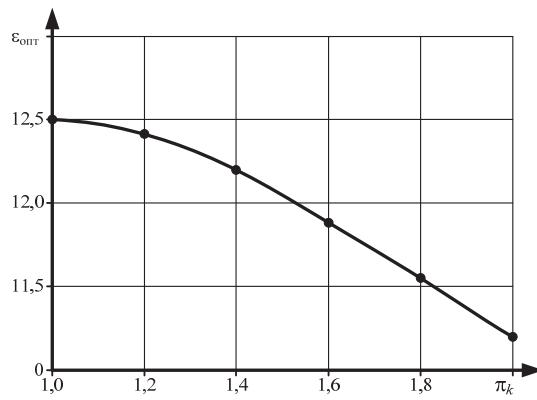


Рис. 3. Зависимость оптимальной степени сжатия от  $\pi_k$  ( $K_{d\max} \approx 1,5$ )

Из рис. 3 видно, что при снижении степени повышения давления наддува с  $\pi_k = 2$  (наддув базового дизеля) до  $\pi_k = 1$  (безнаддувный вариант) оптимальная степень сжатия увеличивается с  $\varepsilon_{\text{опт}} = 11,2$  до  $\varepsilon_{\text{опт}} = 12,5$ .

### Техническая реализация конвертирования дизеля 4ДТНА1 в газовый ДВС

Исходя из полученных результатов расчётного исследования, конвертирование дизеля 4ДТНА1 в газовый ДВС 4ГЧН8,8/8,2 предполагается осуществлять с использованием следующих технических решений.

Дизельная система питания демонтируется. Устанавливается газовая система питания с электронным управлением, которая предполагает наличие распределённого впрыска топлива во впускной коллектор. Данная система управления также задаёт параметры работы системы зажигания, которая также монтируется на двигателе.

Стандартная свеча зажигания устанавливается в специальный адаптер, показанный на рис. 4.

Снижение степени сжатия с 18,5 до 11,2 осуществляется с помощью дообработки поршня дизеля 4ДТНА1 согласно схеме, показанной на рис. 5.

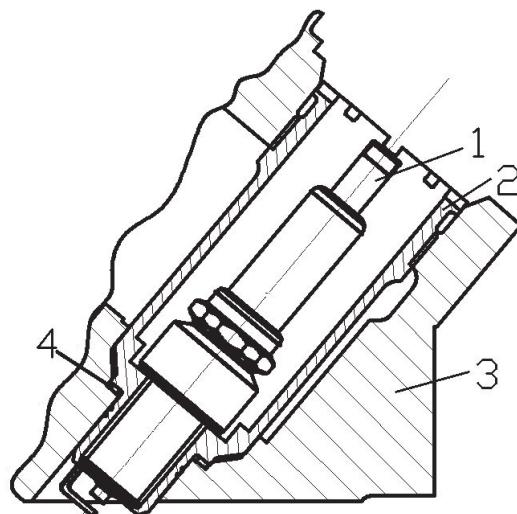


Рис. 4. Свечной узел: 1 – свеча зажигания; 2 – адаптер; 3 – головка цилиндров; 4 – уплотнительное кольцо

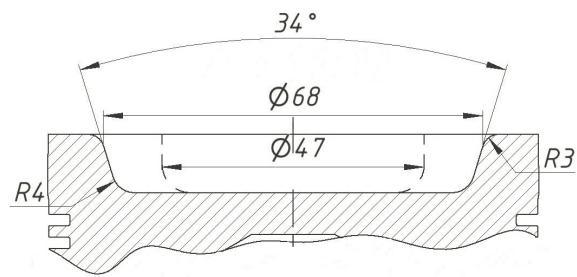


Рис. 5. Схема дообработки поршня дизеля 4ДТНА1 при конвертировании его в газовый ДВС

### Выводы

Результаты выполненного исследования позволяют сформулировать следующие выводы:

- при сохранении системы наддува базового дизеля ( $\pi_k = 2$ ) оптимальная степень сжатия для газового двигателя 4ГЧН8,8/8,2 составляет  $\varepsilon_{\text{опт}} = 11,2$ ;
- для безнаддувного варианта данного ДВС оптимальная степень сжатия повышается до  $\varepsilon_{\text{опт}} = 12,5$ ;
- техническая реализация полученного значения оптимальной степени сжатия осуществляется за счёт изменения формы камеры сгорания в стандартном поршне дизеля 4ДТНА1.

### Литература

1. Парсаданов И.В. Особенности внутрицилиндрового экологического катализа в ДВС / И.В. Парсаданов, И.В. Рыкова,

- А.Н. Маклаков // Двигатели внутреннего сгорания. – 2013. – № 1. – С. 84–87.
2. Абрамчук Ф.И. Реализация возможностей сжатого природного газа при использовании его в качестве топлива для ДВС / Ф.И. Абрамчук, А.Н. Кабанов, С.В. Салдаев // Автомобильный транспорт: сб. науч. тр. – 2005. – № 17. – С. 61–66.
  3. Решения от Bosch для газовых систем // Материалы технического и диагностического форума Bosch (Минск, 22 ноября 2012 г.) / Минск: Robert Bosch GmbH, 2012. – 280 с.
  4. Богомолов В.А. Экспериментальная установка для доводки систем зажигания и управления газовым двигателем с искровым зажиганием 6Ч 13/14 / В.А. Богомолов, Ф.И. Абрамчук, В.М. Манойло и др. // АГЗК+АТ. – 2005. – №4 (22). – С. 42–45.
  5. Богомолов В.А. Перспективы применения природного газа в качестве топлива для автомобильных дизелей / В.А. Богомолов, Ф.И. Абрамчук, А.Н. Кабанов, С.В. Салдаев // Автомобильный транспорт: сб. науч. тр. – 2005. – № 16. – С. 247–249.
  6. Livengood J.C. Correlation of Autoignition Phenomena in Internal Combustion Engines and Rapid Compression Machines / J.C. Livengood, P.C. Wu // Proceedings of Fifth Symposium (International) on Combustion. – 1955. – Р. 347–356.
  7. Lindstrom F. Empirical Combustion Modeling in SI Engines: thesis: MMK 2005:19 / F. Lindstrom. – Stockholm, 2005. – 126 p.
  8. Holton M.M. Autoignition Delay Time Measurements of Methane, Ethane, and Propane Pure Fuels and Methane-Based Fuel Blends / M.M. Holton and oth. // Journal of Engineering for Gas Turbines and Power. – 2010. – № 132. – Р. 243–253.
  9. Anikin N.B. Ignition properties of methane/hydrogen mixtures in a rapid compression machine / N.B. Anikin, S. Gersen, A.V. Mokhov, H.B. Levinsky // International Journal of Hydrogen Energy. – 2008. – № 33. – Р. 1957–1964.
  10. Franzke D.E. Beitrag zur Ermittlung eines Klopfkriteriums der ottomotorischen Verbrennung und zur Vorausberechnung der Klopfgrenze: dissertation / Franzke D.E. – Munchen, 1981. – 210 p.
  11. Gao J. Knock Modelling in S.I. Engines: PhD thesis: 115.01.02 / Gao Juan. – Univercity of Calgary, 1993. – 230 р.
  12. Кузьменко А.П. Покращення показників малолітражного газового двигуна з іскровим запалюванням за рахунок вибору параметрів, що визначають процес згоряння: автореф. дис. на здобуття наук. ступеня канд. техн. наук: спец. 05.05.03 «Двигуни та енергетичні установки» / А.П. Кузьменко. – Х., 2012. – 20 с.
  13. Гурвич Л.В. Термодинамические свойства индивидуальных веществ: справочное издание: в 4 т. Т.1. Элементы О, Н (D, T), F, Cl и их соединения / Л.В. Гурвич, И.В. Вейц, В.А. Медведев и др. – 3-е изд., перераб. и расшир. – М.: Наука, 1978. – 496 с.

Рецензент: А.Н. Врублевский, профессор, д.т.н., ХНАДУ.

Статья поступила в редакцию 25 февраля 2014 г.