



«Профи-Терм» (ФЛ-П Бочкович Л. В.) детально изучен данный вопрос и на основании его разработан спектр эффективных и качественных услуг по проектированию систем вентиляции, очистки и озонирования воздуха, которые успешно внедряются в производстве. Это очень важно для защиты работников автомобильной отрасли от загрязнений воздушной среды и борьбы с заболеваниями.

Рябцев О. В.

Студент ХНАДУ, г. Харьков

Ильге И. Г.

Доцент, к.т.н., доцент каф. АКИТ ХНАДУ, г. Харьков

ВЫБОР ПЛАНА ПРОЕКТА РЕМОНТА АВТОМАГИСТРАЛИ В ЗОНЕ ВЛИЯНИЯ ТЕХНОГЕННО ОПАСНЫХ ОБЪЕКТОВ

Выполнение ремонтных работ на автомагистралях в зоне влияния техногенно опасных объектов должно проводиться в сжатые сроки, что невозможно без своевременного планирования ремонтных работ с учетом накопленного опыта, возможных рисков и привлечения современных компьютерных технологий управления проектами. Для решения задачи планирования предлагается использовать выбор наиболее эффективного варианта плана из базы прецедентов, хранящей информацию об основных параметрах ранее реализованных проектов ремонтных работ. Сначала производится извлечение из базы планов-кандидатов по методу ближайшего соседа [1], а затем на основе имитационного моделирования выбирается наиболее рациональный вариант по критерию минимальной продолжительности реализации плана ремонта с учетом риска.

Имитационное моделирование выполняется в программной среде MS Project с помощью модуля TurboRisk Manager и включает следующие действия:



1. Адаптация плана-кандидата реальному календарю ремонтных работ.
2. Выравнивание загрузки ресурсов и оценка общих параметров проекта.
3. Имитационное моделирование для заданного уровня риска достижения запланированных сроков.
4. Оценка продолжительности проекта и дисперсии по продолжительности проекта при разных уровнях риска и выбор рационального плана ремонта.

Список литературы:

1. Нефедов Л.И. Имитационное моделирование реализации проекта ликвидации чрезвычайной природной ситуации на магистральной автомобильной дороге/ Л.И. Нефедов, В.Е. Овчаренко, И.Г. Ильге, Ю.Л. Губин // Технологии приборостроения. – 2009. – № 1. – С. 17–19.

Омельченко П. В.¹, Пятова А. В.²

¹ студ., ² к.с.н., ст.викл., Національний технічний університет України «Київський політехнічний інститут», м. Київ

СИСТЕМИ ВОЛОГОЇ ГАЗООЧИСТКИ НА ОБ'ЄКТАХ МЕТАЛУРГІЇ

Димові гази в доменних печах та сталелитійних заводах забруднені твердими частинками. З метою подальшого використання (доменний газ) і викиду в атмосферу (киснево-конвертерному газі) їх необхідно охолодити і очистити. У цьому процесі, гази проходять через декілька стадій очистки. Дуже важливим етапом очистки є мокра система очистки.

Очистка газів в доменній печі. Гаряче повітря в доменній печі проходить через сухий пилозбірник, де залишаються більшість твердих частинок і далі газ прямує до вологої системи очистки. В вологій системі очистки газ проходить через контакт з водою і більшість твердих частинок (більш ніж 99%) зволожуються і газ проходить до електростатичних вловлювачей, після яких повторно використовується в повітрянагрівачах.