

відхилення більше, тим більше ризик проекту. Даним методом полягає в побудові трьох сценаріїв: песимістичного, реального (найбільш імовірний) і оптимістичного. Далі, для кожного сценарію розраховується відповідний показник чистої поточної вартості. Так як метод сценаріїв найчастіше використовується для порівняння інвестиційних проектів, то завершальним етапом розрахунку ризику є порівняння розмаху чистої поточної вартості кожного проекту: чим більше розмах, тим більш ризикованим є проект [2].

Таким чином, в ході дослідження було проведено порівняння трьох методів оцінки ризику, які найбільш часто зустрічаються. Аналізуючі всі переваги та недоліки, було виявлено, що найбільш наближеним до ідеального варіанту, за обраними критеріями, є метод сценаріїв.

#### *Література:*

1. Лукасевич И.Я. Анализ финансовых операций. Методы, модели, техника вычислений: Учебн. пособие для вузов / И.Я. Лукасевич. – М. : Финансы, ЮНИТИ, 2008. – 400 с.

2. Зимин А.И. Инвестиции: вопросы и ответы / А.И. Зимин. – М. : ИД «Юриспруденция», 2006. – 256 с.

## **ВИКОРИСТАННЯ ВТОРИННИХ РЕСУРСІВ НА ПРОМИСЛОВИХ ПІДПРИЄМСТВАХ**

*Пальоха В.О.*

*Науковий керівник: Близнюк А.О., к.е.н., доцент  
Харківський національний автомобільно-дорожній університет*

Виробництво будь-якого виду продукції (робіт, послуг) пов'язано з використанням матеріальних ресурсів.

Комплексне використання ресурсів, їх раціональний витрата, застосування більш дешевих і ефективних матеріалів є найважливішим напрямком збільшення випуску продукції і поліпшення фінансового стану.

Зростання потреби підприємства в матеріальних ресурсах може бути задоволений екстенсивним шляхом або інтенсивним. Перший шлях веде до зростання питомих матеріальних витрат на одиницю продукції, хоча собівартість її може при цьому і знизитися за рахунок збільшення обсягу виробництва і зменшення частки постійних витрат. Другий шлях забезпечує скорочення питомих матеріальних витрат і зниження собівартості одиниці продукції.

Більшість промислових підприємств мають резерви, здатні підвищити ефективність використання матеріальних ресурсів. Зокрема, одним з напрямків підвищення ефективності використання матеріальних ресурсів є використання в процесі виробництва продукції вторинної сировини. Перед використанням вторинну сировину потребує додаткової обробки.

У процесі виробництва продукції утворюється велика кількість відходів алюмінію. Алюміній є дорогим металом і це істотно збільшує матеріальні витрати підприємства. На підставі цього існує потреба в організації на підприємстві процесу переплавки відходів, що утворюються алюмінію в придатний для використання в процесі виробництва продукції алюміній.

На багатьох промислових підприємствах є цеха кольорового лиття, які оснащені всім необхідним для переплавки обладнанням, що значно полегшує організацію даного процесу, так як не потрібні додаткові капітальні вкладення.

За технологічними розрахунками з однієї тонни відходів алюмінію шляхом переплавки, можливо отримати 650 кг придатного для виробництва продукції алюмінію. Реалізація даного заходу дозволить трохи знизити матеріальні витрати і підвищити ефективність використання матеріальних ресурсів.

Впровадження процесу переплавки відходів алюмінію викликає необхідність в організації та координації внутрішньовиробничих відносин між безпосередніми виконавцями зазначеного проекту та працівниками (цехами, відділами), які будуть виконувати забезпечують функції в реалізації зазначеного процесу. Безпосередньо процес переплавки буде здійснюватися в міру надходження і накопичення відходів в приміщенні цеху кольорового лиття. Забезпечення транспортування відходів по території підприємств з цехів, в яких вони утворюються, в цех – одержувач, тобто в цех кольорового лиття, провадиться автотранспортним цехом.

Реалізація зазначених заходів вимагає залучення певних матеріальних, фінансових і трудових ресурсів. Під час реалізації проектних рішень необхідно здійснювати закупівлю потрібних для переплавки відходів алюмінію додаткових сировини і матеріалів.

Поставка потрібних матеріальних ресурсів оформляється договорами поставки, які повинні будуть додатково укладені між підприємством і постачальниками необхідних матеріалів. Організація і контроль за здійсненням поставок матеріалів проводиться відділом матеріально-технічного забезпечення підприємства.

Фінансування реалізації проектних рішень здійснюється через фінансовий відділ, який виконує функції планування і контролю руху грошових коштів підприємства. Безпосередніми виконавцями переплавки є працівники даного цеху.

Керівниками даного процесу можуть виступати начальник цеху кольорового лиття, головний технолог і головний інженер підприємства, які несуть відповідальність за всі технічні, технологічні та інжинірингові аспекти проведення переплавки відходів алюмінію. Технічний директор підприємства виконує контролюючі функції, а також несе відповідальність за впровадження та реалізацію проектних рішень.

Таким чином, організаційне забезпечення вище наведених заходів є повним і достатнім для їх реалізації на промисловому підприємстві.