

3. Національна доповідь про стан техногенної та природної безпеки в Україні у 2014 році [Електронний ресурс]. — Режим доступу: http://www.dsns.gov.ua/files/prognoz/report/2014/ND_2014.pdf.

4. Лотош В. Е. Очистка загрязненных земель [Электронный ресурс] / В. Е. Лотош. — Режим доступа: <http://lotosh.lgb.ru/fopp/txt/soils.pdf>.

5. Смагин А. В. Экологическая оценка почвенных ресурсов и технологии их воспроизводства (на примере г. Москвы) / А. В. Смагин, С. А. Шоба, О. А. Макаров. — М.: Изд-во Моск. Ун-та, 2008. — 360 с.

6. Захарченко М. А. К вопросу об использовании фитотехнологий для реамидации почв, загрязненных пестицидами [Электронный ресурс] / М. А. Захарченко, М. Н. Рыжкова, И. А. Рыжикова и др. — Режим доступа: http://www.nbu.gov.ua/old_jrn/natural/kgm_tna/2010_93/staty/388-392.pdf.

7. Родионова В. Н. Исследования в СВЧ - диапазоне: электродинамика резонансных систем, приборы и оборудование для решения научных и прикладных задач [Электронный ресурс] / В. Н. Родионова, В. А. Карпович, Г. Я. Слепян // Фундаментальные и прикладные физические исследования. 1986–2001 гг.: Сб. тр. — Режим доступа: <http://inp.bsu.by/results/pubs2001/rodionova2001.pdf>.

*Симкович О. В., Стойко А. Є.
аспірант ХНАДУ, студент ХНАДУ*

МЕТОДИКА ОЦІНКИ РЕСУРСУ СКРЕБКОВИХ КОНВЕЄРІВ В ШАХТНИХ УМОВАХ

Для споживачів скребкових конвеєрів (СК) важливо знати ресурс їх роботи. На практиці він визначається шляхом порівняння з ресурсом аналогічних конвеєрів, що працювали в однакових умовах. Однак такі умови

в шахтах неможливо витримати на протязі декількох років. Ось чому потрібні інші підходи до визначення ресурсу роботи СК. В доповіді пропонується методика оцінки ресурсу СК на основі поточних вимірювань зносу окремих елементів конвеєра. Оскільки зношувані деталі СК, як правило, мають високу твердість і міцність, то спостереження їх зносу займе багато часу, що може бути сумірним з ресурсом. Тому в доповіді пропонується використання додаткових (нештатних) металевих елементів, твердість яких є невеликою. Такі елементи являють собою металеві пластини, що приєднуються до рештака СК. Гірнична маса, що рухається по поверхні рештака, зношує, насамперед, пластинки. Чим більшою є абразивність породи і чим більше її навантаження на рештак, тим інтенсивніше відбувається знос пластинок. В результаті за короткий час (тижні, місяці) знос пластинок може бути значним. Для усереднення зносу пластинки у випадковому порядку розподіляються по поверхні рештака. Кількість пластин може досягати одиниць і навіть десятків в залежності від розмірів СК, умов роботи і вимогами до достовірності прогнозування зносу конвеєра. Більш того, твердість і матеріал пластин також можуть бути різними. Знос пластин гірничою масою відбувається нерівномірно. Товщина зношеного матеріалу визначається шляхом усереднення товщин зносу в різних місцях пластинки. Між твердостями матеріала пластини і матеріала рештака існує пропорційний зв'язок, і такий же зв'язок є між зносом пластин і зносом рештака. Таким чином, при відомому зносу пластин можна розрахувати знос рештака конвеєра.