

**ВИБІР ОПТИМАЛЬНОЇ ТРАНСПОРТНО-ТЕХНОЛОГІЧНОЇ СХЕМИ
ДОСТАВКИ ВАНТАЖІВ У МІЖНАРОДНОМУ СПОЛУЧЕННІ**

студ. Кондратенко Д.А., проф. Нагорний Є.В.,
Харківський національний автомобільно-дорожній університет,
den.kondratenko99@gmail.com

Вітчизняні та закордонні фахівці з логістики та управління ланцюгами постачань звертають увагу на зростаючу уразливість ланцюгів постачань через активізацію впливу несприятливих зовнішніх факторів, що викликає збільшення витрат та падіння конкурентоспроможності [1]. Тому, нагальною для вирішення є проблема створення ефективних та надійних транспортно-технологічних схем доставки вантажів [2].

Транспортний процес являється багатоелементним. Його основна складова – переміщення вантажу. Навантаження, розвантаження та оформлення супроводжуючої транспортної документації підпорядковані йому. Перевізний процес включає роботу рухомого складу з моменту подачі під навантаження, його рух з вантажем до постановки під розвантаження [3]. Процеси навантаження і розвантаження складаються з можливого очікування навантаження (розвантаження) та обслуговування. Обслуговування включає власне навантаження (розвантаження), а також оформлення документів, якщо ця операція повністю не здійснюється під час очікування навантаження (розвантаження) та обслуговування [4].

В роботі розглядається однорівнева та дворівнева розподільча система постачання товарів. Головне завдання розподільчих систем – це доставка товарів споживачам за його умовами. Самі розподільчі системи складаються з каналів розподілу. Канал розподілу - це частково впорядкована множина різних організацій і окремих осіб, які здійснюють доведення товарів від конкретного виробника до кінцевого споживача. Транспортно-технологічна схема перевезення вантажів в розподільчих системах надана на рисунку 1.1 та 1.2.

При використанні однорівневої моноцентричної розподільчої системи рух товару до споживача відбувається за прямим варіантом. Тобто автопоїзд виконує доставку вантажу до споживачів.

При доставці вантажу за допомогою дворівневої моноцентричної розподільчої системи використовується розподільчий центр. Тобто від виробника товару до розподільчого центру транспортування відбувається за допомогою автопоїзду. Доставку товару в регіоні обслуговування виконують автомобілі малої вантажності за розвізним маршрутом. Також слід зазначити, що при даній схемі на розподільчому центрі зберігається певна кількість страхового запасу, що тягне за собою додаткові витрати.

Надано характеристику транспортного процесу при використанні моноцентричної однорівневої та дворівневої розподільчої системи постачання товарів. Вказано особливості при використанні розподільчих систем різних рівнів. Виділено перелік основних елементів транспортного процесу при використанні однорівневої розподільчої системи, а саме процес оформлення документації, процес подання рухомого складу, процес навантаження / розвантаження, процес транспортування. Якщо використовується дворівнева розподільча система, то до переліку основних елементів транспортного процесу додається процес зберігання продукції.

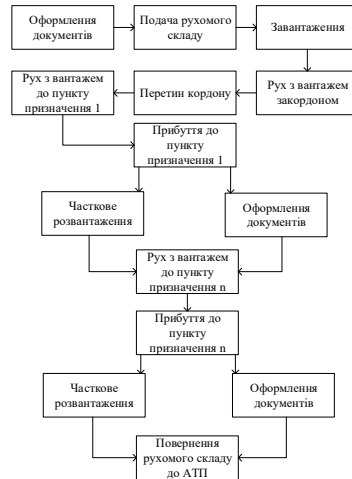


Рисунок 1.1 – Схема послідовності елементів транспортного процесу при доставці вантажу за допомогою однорівневої моноцентричної розподільчої системи



Рисунок 1.2 – Схема послідовності елементів транспортного процесу при доставці вантажу за допомогою дворівневої моноцентричної розподільчої системи

Література.

1. Мусатенко О. В. Підвищення ефективності логістичної системи постачань з використанням автомобільного транспорту. // Вісник НТУ. 2017. Вип. 37, Ч. 1. С. 282- 289.
2. Нефьодов, В.М. Побудова логістики поставки консолідованих вантажів з України в Європу [Текст] / В.М. Нефьодов, О.В. Павленко, Д.О. Великодний // Комунальне господарство міст. - 2021. - 161. – С. 191-198
3. Pavlenko, O., Velykodnyi, D., Lavrentieva, O., Filatov, S.: The procedures of logistic transport systems simulation into the petri nets environment, CEUR Workshop Proceedings, 2020. Vol. 2732, pp. 854-868.
4. Павленко О.В. Електронний конспект лекцій з дисципліни «Моделювання транспортних процесів» / Павленко О.В. –Х: ХНАДУ, 2018. – 234 с.