

УДК 656.078

УДОСКОНАЛЕННЯ ТРАНСПОРТНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ КОНСОЛІДОВАНИХ ВАНТАЖІВ

*І.Г. Лебідь, к.т.н., доцент, Г.О. Ляховченко, магістрант
Національний транспортний університет*

Зважаючи на зміни в економіці та політиці, що відбуваються протягом останніх років, світовий ринок транспортних послуг потребує вдосконалення. Доставка вантажів за принципом «від дверей до дверей» не в повній мірі відповідає сучасним вимогам до перевезень, оскільки велика кількість відправників переміщує невеликі партії вантажів. Існує необхідність об'єднувати вантажовласників, щоб досягти економії при переміщенні вантажів. Саме тому, один з варіантів - удосконалення перевезення вантажів за рахунок консолідації на складах.

Консолідація вантажів на складах останніми роками набирає популярності, адже розвиток таких перевезень довів свою ефективність для усього логістичного ланцюга.

Збірні вантажі в основному переміщуються в одному транспортному засобі, а товари призначені для доставки різним одержувачам. На початковому етапі відбувається забір вантажу у постачальника і переміщення його на консолідований склад, де формується фінальна партія збірного вантажу. Далі виконується обробка вантажу за допомогою найсучасніших інформаційних технологій та митне оформлення. Проте, найголовнішим етапом доставки вантажів є транспортування.

В процесі транспортування збірний вантаж проходить декілька етапів укрупнення вантажної одиниці на транспортно-логічних центрах, між якими здійснюється основне міжнародне перевезення.

Ланцюг поставок повинен гарантувати короткий термін доставки, при цьому зберігаючи низькі ціни на надані послуги. Покращення може надати впровадження системи, заснованої на методі перехресного стикування, що дозволяє підвищити ефективність та результативність процесів. Ця техніка дозволяє зменшити витрати на запаси, які зберігаються на складі, менше ніж 24 години. Крім того, це призводить до збільшення потоку товару та скорочення терміну доставки. Крос-докінг вимагає точної синхронізації процесів надходження та відпуску товарів. Це може бути здійснено на трьох рівнях:

- перехресна стиковка піддонів, що розуміється як перевалка цілих піддонів, однорідних з точки зору вмісту піддонів від одного транспортного засобу до іншого;
- перехресна стиковка піддонів, де всі однорідні піддони доставляються безпосередньо на диспетчерські склади, де їх вміст поділено на компоненти, що містять різні товари відповідно до отриманих замовлень, а потім доставляються безпосередньо одержувачам;
- перехресна стиковка замовлень постачальниками, що відповідають за підготовку та комплектування піддону, який потім транспортується безпосередньо до одержувача.

Для прикладу, наведемо транспортний процес, реалізований у одній з філій великого логістичного оператора німецької компанії «Al - Trans», що займається обробкою експедиторських та транспортних замовлень у ланцюзі поставок, забезпечує послуги зберігання, інтермодальні, автомобільні, залізничні, повітряні та морські транспортні послуги разом із митною службою.

Управління асортиментом в дослідженій компанії полягає у вивантаженні вантажу в спеціальних зонах і підготовкою його до подальшої відправки, без зберігання. Це дозволяє обробляти великі обсяги, стандартизовані щодо вантажної одиниці (у даному випадку - піддон ЄВРО).

Обмеження процесу зберігання до необхідного мінімуму дозволяє клієнтам компанії зменшити витрати на зберігання та реалізувати їх виробництво в системі «Just In Time». Крім того, це зменшує простір для зберігання, що, проте тягне за собою необхідність точної синхронізації діяльності та використання сучасних рішень в сфері внутрішнього транспорту.

Спрощений спосіб функціонування системи представлений на рисунку 1.

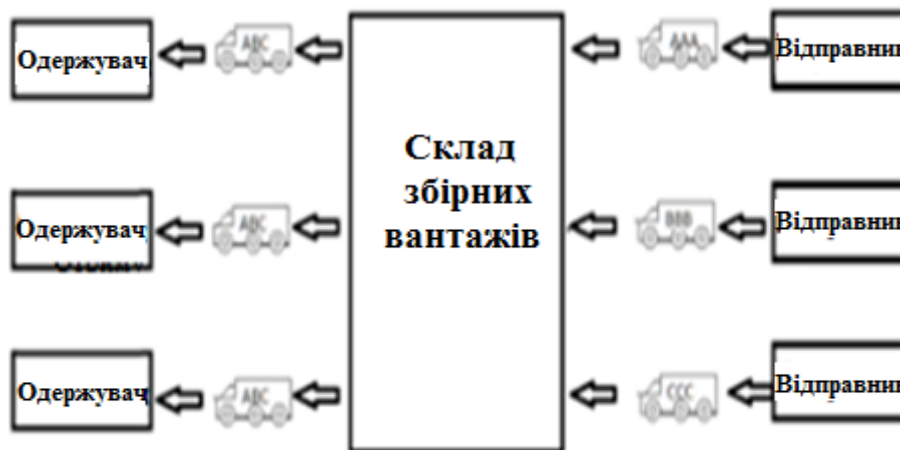


Рисунок 1 – Спрощений спосіб функціонування системи «точно в термін»

Транспортний процес вантажу починається з його призначення до відповідного водія та вантажівки, хто буде забирати його у замовника та доставляти до філії компанії. Тоді, в той же день, вантаж планується завантажувати на лінійний маршрут, який доставить його до остаточного складу перевалки. Передбачається, що загальний час не перевищуватиме 24 години.

Пропонується, що вантажі, які будуть надходити на склад від різних відправників на одне місце призначення – будуть відразу укрупнюватись на євро піддони та завантажуватись у авто. Це скоротить терміни доставки вантажів, пришвидшить завантаження/розвантаження авто та мінімізує витрати на зберігання.

Економічність та зручність транспортування - основні переваги перехресного стикування збірних вантажів. Ефективне використання даної методики дозволяє зменшити транспортні витрати – що, в свою чергу, призводить до значної економії.

Література:

1. Каличева Н.Є. Покращення функціонування логістичних систем за рахунок удосконалення транспортних послуг. Економіка суб'єктів господарювання. 2015. №2 (38). С.80 – 83.
2. А. Боручка. Прогнозування попиту на транспортні послуги на прикладі логістичного оператора. Архів транспорту. 2019. №52 (4). С.81-93.
3. Свиридко С.В. Логістика: сучасні світові тенденції розвитку. К., 2009. №1. Ч.1. С.452-456.
4. Котенко А.М., Крашенін О.С., Шпатіна О.О. Удосконалення процесу комбінованих перевезень вантажів. Східноєвропейський журнал передових технологій. 2014 (№4/3). С.4-8.
5. Голубчик А.М. Транспортно-експедиторський бізнес: створення, становлення, управління. – М. : ТрансЛит, 2012. – 320 с.
6. Транспортно-експедиційне обслуговування: учеб. пособие для студ. высш. учеб. заведений / С.Э.Сханова, О.В.Попова, А.Э.Горев. – М. : Академия, 2005. – 432 с.
7. Нагорний Є.В. Транспортно - експедиторська діяльність / Є.В. Нагорний, Д.В. Ломотько, Н.Ю. Шраменко та ін. : підручник. – Х. : ХНАДУ, 2012. – 352 с.