

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ УКРАЇНИ

ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АВТОМОБІЛЬНО-ДОРОЖНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ

і завдання до курсової роботи, СРС та практичних занять
з дисципліни «Теорія механізмів і машин»
для студентів денної і заочної форм навчання спеціальності
274 – «Автомобільний транспорт»

Затверджено методичною
радою університету,
протокол № 03 від 27.11.2024 р.

Харків
ХНАДУ
2025

Укладачі: Перегон В. А.,
Воропай О. В.,
Єгоров П. А.,
Коряк О. О.,
Поваляєв С. І.

Кафедра деталей машин та теорії механізмів і машин

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Мета курсового проектування – закріплення знань з основних розділів курсу ТММ, а також одержання початкових навичок виконання технічних проектних робіт в галузі створення нових машин і механізмів.

Студенти вивчають курс ТММ впродовж 4-го семестру. Перед тим, як почати виконання курсової роботи студент повинен засвоїти теоретичний матеріал тих розділів курсу, на основі яких базуються перераховані нижче етапи курсового проектування:

1. Метричний синтез головного важільного механізму проектованого машинного агрегату.
2. Динамічне проектування механізмів машини за заданим коефіцієнтом нерівномірності ходу головного вала машини.
3. Визначення сил тиску в кінематичних парах важільного механізму з урахуванням прискореного руху ланок.

ОБСЯГ І ЗМІСТ КУРСОВОЇ РОБОТИ

Курсова робота складається з 2-х аркушів формату А1 і пояснювальної записки, у якій наведені розрахунки.

Аркуш 1. Проектування основного механізму й розрахунок моменту інерції маховика.

1. Визначення основних розмірів важільного механізму за заданими умовами.
2. Побудова планів положень механізму (12-13 суміщених положень) і планів швидкостей (12-13 планів).
3. Зведення мас і сил. Побудова графіків зведеного моменту інерції ланок механізму і зведеного моменту сил.
4. Визначення методом графічного інтегрування надлишкової роботи зовнішніх сил (з урахуванням ваги ланок).
5. Визначення моменту інерції ланки зведення з умови забезпечення заданої рівномірності руху, а також визначення моменту інерції маховика та розрахунок його основних розмірів (задачу розв'язати за допомогою методу Виттенбауера).

П р и м і т к а. Ланки, маси й моменти інерції яких не задані, вважати невагомими.

Аркуш 2. Визначення закону руху і силовий розрахунок важільного механізму.

1. Визначення і побудова діаграми дійсної кутової швидкості ведучої ланки за рівнянням руху в інтегральній формі.
2. Визначення в заданому положенні механізму кутового прискорення ведучої ланки за діаграмою кутового прискорення та за рівнянням руху в диференціальній формі.
3. Визначення лінійних прискорень центрів мас і кутових прискорень ланок (методом планів).
4. Побудова картини силового навантаження механізму з урахуванням сил інерції й моментів сил інерції (за групами Ассура).
5. Визначення сил тиску в кінематичних парах механізму.
6. Визначення відносної похибки виконаного силового розрахунку.

ВКАЗІВКИ ДО ВИКОНАННЯ КУРСОВОЇ РОБОТИ

1. Динамічний синтез важільного механізму за коефіцієнтом нерівномірності ходу машини (додаток – лист 1).

1.1. У лівій половині листа побудувати плани механізму і плани швидкостей (звичайні або повернені на 90°) для 12...13 положень, які відповідають 12-ти рівновіддаленим положенням вхідної ланки (кривошипа OA). За початкове (нульове) положення приймається крайнє положення механізму, що відповідає початку робочого ходу машини.

Для виконання побудови планів положень механізму необхідно вибрати масштабний коефіцієнт довжин, розрахований за формулою $\mu_l = l_{OA} / OA$ (м/мм), де l_{OA} – дійсна довжина кривошипа в м; OA – відрізок, що зображує кривошип на кресленні, у мм.

При побудові планів швидкостей довжину відрізка, що зображує швидкість точки A вхідної ланки, рекомендується приймати рівною від 60 до 80 мм.

Масштабний коефіцієнт плану швидкостей обчислюють за формулою:

$$\mu_V = V_A / p_V a \left(\frac{m/c}{mm} \right),$$

де V_A – швидкість точки A в м/с ;

$p_V a$ – відрізок, що зображує цю швидкість на кресленні, у мм.

1.2. Виконати зведення мас. За ланку зведення прийняти вхідну ланку (кривошип OA) важільного механізму, вважаючи, що

$$J_{36}^\Sigma = J_{36}^I + J_{36}^{II},$$

де J_{36}^Σ – сумарний зведений момент інерції механізму,

$J_{36}^I = const$ – зведений момент інерції ланок I-ї групи (до I-ї групи включаються ланки, встановлені на головному валі механізму, а також ланки, зв'язані з головним валом постійним передаточним відношенням, тобто такі ланки, як вали і зубчасті колеса редуктора, муфти, ротор електродвигуна, маховик і т. ін.);

$J_{36}^{II} = var$ – зведений момент інерції ланок II-ї групи (у II-у групу включаються шатуни, повзуни, коромисла, куліси й інші ланки важільного механізму).

Для кожного положення механізму зведений момент інерції ланок II-ї групи механізму знаходиться за формулою:

$$J_{36}^{II} = \sum_{i=1}^n \left[m_i \left(\frac{V_{S_i}}{\omega_1} \right)^2 + J_{S_i} \left(\frac{\omega_i}{\omega_1} \right)^2 \right],$$

де m_i – маса i -ї ланки;

J_{S_i} – момент інерції i -ї ланки відносно осі, що проходить через центр мас S_i ланки;

ω_i – кутова швидкість i -ї ланки;

ω_1 – кутова швидкість 1-ї ланки (кривошипа);

V_{S_i} – швидкість центру мас i -ї ланки.

Відношення швидкостей визначаються з аналогів планів швидкостей, наприклад:

$$\frac{\omega_2}{\omega_1} = \left(\frac{ab}{p_V a} \right) \frac{l_{OA}}{l_{AB}}; \quad \frac{V_{S_2}}{\omega_1} = \left(\frac{p_V s_2}{p_V a} \right) \cdot l_{OA}.$$

При побудові графіка зведеного момента інерції ланок II-ї групи від кута повороту кривошипа $J_{36}^{II} = f(\varphi)$ вісь ординат рекомендується спрямовувати горизонтально, тобто будувати цей графік поверненим на 90° (див. додаток – лист 1).

1.3. Виконати зведення сил за методом Жуковського. Згідно цього методу зведена сила (P_{36}), яка прикладена в точці A перпендикулярно кривошипу, знаходиться з умови рівності момента зведеної сили опору відносно полюса важеля Жуковського сумі моментів сил опору і сил тяжіння ланок відносно того ж полюса. Для технологічних машин сили опору визначаються за заданою діаграмою сил корисного опору з урахуванням сил тяжіння ланок, а зведений момент рушійних сил вважають постійним.

Зведений момент сил опору визначається за формулою:

$$M_{36} = P_{36} \cdot l_{OA}$$

де l_{OA} – довжина кривошипа.

При побудові графіка $M_{36} = f(\varphi)$ слід мати на увазі, що зведений момент вважається додатним, якщо його напрямок збігається з напрямком обертання кривошипа, і від'ємним – при розбіжності зазначених напрямків.

Зведений момент рушійних сил M_{36}^p (який, з метою спрощення розв'язання задачі, приймається постійним) знаходиться з умови

рівності роботи цього момента роботі зведеного момента сил опору за один цикл руху (за один оберт кривошипа):

$$M_{3\phi}^P \cdot 2\pi = \int_0^{2\pi} M_{3\phi}^O \cdot d\phi,$$

тобто з умови рівності площ, що зображують ці роботи.

Примітка. Графік зведеного рушійного момента для двигунів внутрішнього згоряння будується за заданою індикаторною діаграмою з урахуванням сил тяжіння ланок, а зведений момент сил опору в цьому випадку вважається постійним і визначається з умови рівності робіт рушійних сил і сил опору за цикл.

1.4. Визначити роботу зведених моментів сил рушійних і сил опору за цикл. Для побудови графіка зміни кінетичної енергії $\Delta E = \Delta A = f(\phi)$ роблять таким чином. Знаходять зміну кінетичної енергії на окремих ділянках. Вона дорівнює різниці робіт зведених моментів рушійних сил і сил опору на кожній ділянці, тобто дорівнює різниці площ графіків цих моментів, помноженій на добуток масштабних коефіцієнтів μ_M і μ_ϕ . Відклавши отриману зміну кінетичної енергії наприкінці ділянки $i - k$ у масштабі μ_T , одержуємо ординату шуканого графіка. Зазначена побудова може бути виконана також графічним інтегруванням методом січних.

1.5. Побудувати діаграму «енергія-маса» шляхом графічного виключення параметра ϕ (кута повороту кривошипа) із графіків зміни кінетичної енергії механізму ΔE і зведеного моменту інерції $J_{3\phi}^I$.

1.6. Для визначення моменту інерції маховика J_M за заданим коефіцієнтом нерівномірності обертання кривошипа δ слід провести дотичні до графіка «енергія-маса» під кутами ψ_{\max} і ψ_{\min} із віссю абсцис (віссю зведеного моменту інерції), тангенси яких визначаються за формулами

$$\operatorname{tg}\psi_{\max} = \frac{\mu_J}{2\mu_E} \omega_{cp}^2 (1 + \delta); \operatorname{tg}\psi_{\min} = \frac{\mu_J}{2\mu_E} \omega_{cp}^2 (1 - \delta),$$

де ω_{cp} – середня кутова швидкість кривошипа.

Шуканий момент інерції маховика знаходиться з виразу:

$$J_M = J_{3\phi}^I - J_{3\phi 1}; J_{3\phi}^I = \frac{kl \cdot \mu_E}{\omega_{cp}^2 \delta},$$

де kl – відрізок у мм, що відтинається проведеними дотичними на осі ординат діаграми «енергія-маса»;

J_{36}^I – зведений до кривошипа момент інерції ланок I-ї групи;

J_{361} – зведений до кривошипа момент інерції головного вала 1 механізму, редуктора і ротора електродвигуна.

2. Динамічний аналіз важільного механізму (додаток – лист 2).

2.1. Визначити кутову швидкість ланки зведення ω_1 у j -му положенні мехнізму за формулою:

$$\omega_{1j} = \sqrt{\frac{2 \cdot (E_0 + \Delta A_j)}{J_{36}^I + J_{36j}^{II}}},$$

де E_0 – кінетична енергія механізму в початковому положенні;

ΔA_j – надлишкова робота зовнішніх сил у j -му положенні механізму;

J_{36j}^{II} – зведений до кривошипа момент інерції ланок II-ї групи в j -му положенні механізму,

j – порядковий номер положення механізму.

2.2. Визначити кутове прискорення ланки зведення ε_1 у положенні механізму, що відповідає заданому куту φ_1 , за рівнянням руху в диференціальній формі:

$$\varepsilon_1 = \frac{M_{36}^p - M_{36}^o - 0,5\omega_1^2 \cdot (dJ_{36}^{II} / d\varphi)}{J_{36}^I + J_{36}^{II}}.$$

2.3. У верхній лівій частині листа накреслити у масштабі схему механізму для заданого положення вхідної ланки, а також побудувати план швидкостей і план прискорень.

2.4. За прискореннями центрів мас W_{Si} і кутовими прискореннями ланок ε_i визначити їх інерційні навантаження: головні вектори сил інерції, прикладені в центрах мас ланок S_i , $\bar{P}_{ini} = -m_i \bar{W}_{Si}$ і головні моменти сил інерції $\bar{M}_{ini} = -J_{Si} \bar{\varepsilon}_i$. Тут m_i – маса i -ї ланки; J_{Si} – центральний момент інерції i -ї ланки.

2.5. До ланок структурних груп Ассура, зображеним у масштабі схеми механізму μ_l , прикласти сили тяжіння, сили і моменти сил інерції, силу опору і шукані сили реакцій у кінематичних парах.

2.6. Силовий розрахунок слід виконувати в зворотному порядку відносно нашарування груп Ассура. Починати розрахунок треба з найдальшої структурної групи і закінчувати вхідною ланкою.

Для визначення сил реакцій у кінематичних парах слід розглянути умовну рівновагу відповідно до принципу Даламбера систем сил і моментів сил, що діють на структурні групи. Для цього для кожної групи необхідно скласти рівняння моментів сил і побудувати плани сил. При побудові планів сил вектори сил однієї ланки групи рекомендується складати послідовно, а потім переходити до додавання сил другої ланки.

2.7. Зробити перевірку точності виконаного кінетостатичного аналізу важільного механізму за зайвим рівнянням рівноваги ланки зведення ($\sum M_0 = 0$):

$$M_{36}^p \pm M_{inI} \pm R_{2-1} \cdot h = \Delta M,$$

де $M_{inI} = J_{36}^I \cdot \varepsilon_1$ – момент сил інерції ланок I-ї групи;

R_{2-1} – сила реакції в точці A (2-ї ланки на 1-у);

h – плече дії R_{2-1} відносно точки O;

ΔM – абсолютна похибка рівняння рівноваги.

Відносна похибка $\Delta M\%$ може бути оцінена в процентах за формулою:

$$\Delta M\% = \frac{2 \cdot \Delta M}{|M^+| + |M^-|} \cdot 100\% \leq 10\%,$$

де $|M^+|$ – модуль (абсолютна величина) суми додатних членів лівої частини рівняння рівноваги $\sum M_0 = 0$;

$|M^-|$ – модуль суми від'ємних членів лівої частини рівняння рівноваги;

10% – допустима в курсовій роботі відносна величина похибки силового аналізу.

ЗАВДАННЯ ДО КУРСОВОЇ РОБОТИ

Завдання 1

ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ ХИТНОГО КОНВЕЄРА

(табл. 1)

Хитний конвеєр (рис. 1) призначений для переміщення сипучого матеріалу в горизонтальному напрямку. У якості привода використаний електродвигун 6 і зубчаста передача, яка складається з планетарного редуктора 7 і зубчастої пари z_5 і z_6 . Подача матеріалу на жолоб 5 з бункера 8 здійснюється під час спільного руху жолоба й матеріалу за допомогою механізму подачі, який складаються із кулачка 9 зі штовхачем 10.

Механізм транспортування матеріалу складається з жолоба 5 на роликів опорах 6, який здійснює зворотно-поступальний рух за рахунок руху ланок шарнірно-важільного механізму 1, 2, 3, 4. На валу O_1 кривошипа закріплений маховик. Жолоб при русі захоплює за рахунок сил тертя насипаний на нього матеріал. Рух матеріалу разом з жолобом можливий при величині сил тертя:

$$F_{жм} = m_M \cdot f \cdot g \geq m_M \cdot a_M.$$

При цьому $a_M = a_{жс}$ і $V_M = V_{жс}$.

Якщо прискорення жолоба $a \geq a_{кр} = f_0 \cdot g$, має місце відносний рух матеріалу й жолоба. У цей період між жолобом і матеріалом діє сила тертя $F_{жм} = m_M \cdot g \cdot f$, за рахунок якої забезпечується рівноуповільнений рух матеріалу по жолобу до моменту вирівнювання їх швидкостей. Матеріал пересувається зі швидкістю

$$V_M = V_{від} - at,$$

де $V_{від}$ – швидкість жолоба в момент відриву матеріалу при $a_M = f \cdot g$.

Коли швидкості матеріалу й жолоба зрівняються за величиною і за напрямком, матеріал з жолобом будуть рухатися знову разом з однаковою швидкістю. Сила тертя між жолобом і роликівими опорами

$$F_H = (m_{жс} + m_M) \cdot g \cdot f_1.$$

Завдання 2
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
ЗУБОСТРУГАЛЬНОГО ВЕРСТАТА ДЛЯ НАРІЗАННЯ
КОНІЧНИХ КОЛІС
(табл. 2)

Нарізання зубців колеса на зубостругальному верстаті здійснюється двома різцями, які рухаються зворотно-поступально. Різальний рух кожен різець здійснює по чергово при русі до центру O (рис. 2, а). Обкатний рух здійснюється обертанням різцевої голівки разом з різцями і обертанням заготовки. Довжина ходу різців H , установлених на повзунах 5 і 7 механізму стругання, визначається залежно від довжини зуба b нарізуваного колеса і довжин перебігів $l_{\text{п}}$ на початку й наприкінці ходу повзунів. Середня швидкість руху повзунів визначається швидкістю різання $V_{\text{ср}}$.

Рух повзунів 5 і 7 здійснюється за допомогою восьмиланкового важільного механізму, що являє собою з'єднання шарнірного чотирьохланковика з кулісно-повзунним механізмом. Коефіцієнт зміни середньої швидкості коромисла 3 $K_{\omega} = 1$ (точки A' , A'' , B' , B'' розташовані на одній прямій). При проектуванні механізму лінії руху повзунів вважати паралельними з відстанню l_p від осі.

Завдання 3
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
ПОПЕРЕЧНО-СТРУГАЛЬНОГО ВЕРСТАТА
(табл. 3)

Поперечно-стругальний верстат призначений для стругання поверхонь. Основа його – шестиланковий кривошипно-коромисловий механізм (рис. 3, а), який складається із кривошипа 1, шатуна 2, коромисла 3, повзунів 4 і 5.

Привод складається із зубчастої передачі z_5, z_6 , планетарного редуктора 6 і електродвигуна 7. Діаграма сил опору руху повзуна 5 показана на рис. 3, б.

Число подвійних ходів повзуна 5 за хвилину, рівне частоті обертання кривошипа (n_1 , об/хв), визначають за заданою швидкістю різання $V_{\text{різ}}$, коефіцієнтом зміни швидкості $K_{V5} = K_{\omega 3}$ і ходом повзуна H .

Завдання 4
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
БРИКЕТУВАЛЬНОГО АВТОМАТА
(табл. 4)

Брикетувальний автомат призначений для пресування брикетів з різних порошкових матеріалів.

Для зворотно-поступального переміщення повзуна 5 використовується шестиланковий кривошипно-кулісний механізм 1, 2, 3, 4 з хитною кулісою (рис.4, а). Привод складається із зубчастої передачі z_5, z_6, z_7 , планетарного редуктора 6 і електродвигуна 7. Маховик установлений на вихідному валу редуктора.

Пресування відбувається при русі повзуна 5 зліва направо.

Діаграма сил опору представлена на рис. 4, б, а значення зусиль пресування визначаються за формулою:

$$P = P_{\max} (S_D/H)^2.$$

Від головного вала через зубчасту передачу (на кресленні не показана) обертання передається на вал дискового кулачка, який приводить у рух механізм виштовхування брикету з форм.

Завдання 5
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
КРИВОШИПНО-КОЛІННОГО ПРЕСА
(табл. 5)

Кривошипно-колінний прес (рис. 5, а) призначений для штампування, холодного калібрування й карбування. Основний механізм 1,2,3,4,5 є кривошипно-коромисловим. Коромисло 3 виконане у вигляді шарнірного трикутника. Завдяки такій схемі робочі швидкості повзуна наприкінці ходу малі, жорсткість механізму преса збільшується. Колінчастий вал 1 висадочного механізму приводиться в рух електродвигуном 6 за допомогою планетарного редуктора 7 і зубчастієї передачі z_5, z_6 . Маховик 8 розміщено на валу 1 (рис 5, б). Висадочний повзун 5 із закріпленим у ньому пуансоном, рухаючись зворотно-поступально вздовж вертикалі, здійснює деформацію заготовки. Діаграма зусиль висадження представлена на рис. 5, в, а значення зусилля висадження на ділянці ходу повзуна 5 в межах H_B визначається за формулою:

$$P = 4P_{\max} \left(0,25 - \left(0,5 - \frac{H_F - S_F}{H_B} \right)^2 \right),$$

де S_F – переміщення повзуна 5.

Подача заготовки здійснюється при холостому ході (нагору) повзуна 5. Механізм подачі складається з кулачка 9, закріпленого на колінчастому валу 1, коромислового штовхача 10 і тяги 11 з повзуном 12, обладнаним пристосуванням для подачі заготовки (див. рис. 5, а).

Завдання 6
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
БРИКЕТУВАЛЬНОГО АВТОМАТА
(табл. 6)

Брикетувальний автомат призначений для пресування брикетів з різних матеріалів. Основа автомата – кулісний механізм (рис. 6, а). Рух від електродвигуна 10 через планетарний редуктор 9 передається кривошипу 1. Пов'язаний з ним шарнірно камінь 2 ковзає уздовж куліси 3, змушуючи її робити зворотно-обертальний рух навколо опори С. Через шатун 4 рух передається повзуну 5, який здійснює пресування (брикетування) матеріалу. Діаграма сил опору, що діють на повзун 5 при пресуванні, представлена на рис. 6, б. Дані для побудови зазначеної діаграми розраховують за формулою:

$$P_0 = P_{C_{\max}} (S_E / H_E)^2.$$

Механізм виштовхування готових брикетів (на кресленні не показаний) включає кулачок 11 з центральним роликівим штовхачем 12, який рухається поступально. Кулачок приводиться в рух від вала кривошипа через зубчасту передачу, яка складається з коліс 6, 7, 8. Маховик установлений на вихідному валу редуктора 9.

Завдання 7
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
СТРУГАЛЬНОГО ВЕРСТАТА З ОБЕРТАЛЬНОЮ КУЛІСОЮ
(табл. 7)

Стругальний верстат призначений для стругання плоских поверхонь. Привод складається із зубчастої передачі Z_5, Z_6 (рис. 7, а). Різання матеріалу виконується різцем, закріпленим у різцевій голівці, яка здійснює зворотно-поступальний рух. Для руху різця, укріпленого в супорті повзуна 5, використовується шестиланковий кривошипно-кулісний механізм, який складається з кривошипа 1, кулісного повзуна 2, обертальної куліси 3, шатуна 4, повзуна 5.

Сили опору, які прикладені до ланки 5, показані у вигляді діаграми (P_{C5}, S_D) на рис. 7, б. Хід H повзуна 5 вибирається залежно від довжини оброблюваної деталі l_d з урахуванням довжини перебігів різця l_n на початку й наприкінці робочого ходу.

Під час перебігів наприкінці холостого ходу й на початку робочого ходу здійснюється переміщення стола (на якому закріплюється оброблювана деталь) за допомогою ходового гвинта на величину поперечної подачі (на рис. 7 не показано). Поворот цього гвинта здійснюється кулачковим механізмом, який складається з кулачка 6, закріпленого на одному валу із кривошипом 1, і коромислового штовхача 7.

Завдання 8
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
ДВОХЦИЛІНДРОВОГО КОМПРЕСОРА
(табл. 8.1, 8.2)

Горизонтальний двохциліндровий кисневий компресор простої дії (рис. 8, а) призначений для наповнення газоподібним киснем балонів. Балони заряджаються киснем до необхідного тиску p_{\max} .

Основа компресора – шестиланковий шарнірно-важільний механізм, який складається з колінчастого вала 1, шатуна 2, кутового важеля 3, шатуна-серги 4, плунжера 5 із двома поршнями й двох циліндрів 6, 6'. Колінчастий вал 1 приводиться в рух асинхронним електродвигуном 10 через пружну муфту 9, планетарний редуктор 8 і зубчасту передачу z_5, z_6 . Для забезпечення руху механізму із заданою нерівномірністю на колінчастому валу компресора встановлено маховик 7. Зміна тиску в залежності від переміщення поршнів у циліндрах 6, 6' компресора характеризується індикаторними діаграмами (рис. 8, б), дані для побудови яких наведені в табл. 8.2.

Змащення механізму здійснюється від масляного насоса, плунжер якого приводиться в рух кулачком 11, закріпленим на валу зубчастого колеса z_5 .

Завдання 9
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
ПОРШНЕВОГО НАСОСА
(табл. 9)

Вертикальний одноциліндровий поршневий насос (рис. 9, а) призначений для підвищення тиску рідини в гідросистемі й подачі її в напірний трубопровід. Насос приводиться в рух асинхронним електродвигуном 7. Обертальний рух від електродвигуна через зубчасту передачу z_1, z_2 з нерухомими осями коліс і однорядний планетарний редуктор 6 передається на вал 1 шестиланкового важільного механізму 1-2-3-4-5. Всмоктування рідини в циліндр при ході поршня нагору здійснюється через впускний клапан при тиску рідини, близької до атмосферного (у розрахунках прийняти $p_{\min} = 0$). Рідина нагнітається в напірній трубопровід під тиском p_{\max} через випускний клапан. Зміна тиску в циліндрі в залежності від переміщення поршня характеризується індикаторною діаграмою, зображеною на рис. 9, б.

Застосування кривошипно-коромислового механізму дає можливість забезпечити рух поршня вгору (у період всмоктування рідини) з більшою середньою швидкістю, ніж при ході поршня вниз (у період нагнітання), що збільшує продуктивність насоса. Для забезпечення необхідної рівномірності руху на кривошипному валу 1 закріплений маховик 8.

Завдання 10
ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ
ПЛУНЖЕРНОГО НАСОСА
(табл. 10)

Плунжерні насоси (рис.10, а) призначені для перекачування різного роду рідин.

Привод насоса здійснюється від електродвигуна 8 (рис.10, б) через планетарний редуктор 7 і пару зубчастих коліс z_5 і z_6 . Із зубчастим колесом z_6 жорстко пов'язаний кривошипний вал 1 (вісь O), рух від якого передається на шатун 2, який змушує коливатися коромисло 3 навколо осі D . Шатун 4 передає рух плунжеру 5 гідравлічного циліндра 6. Шестиланковий механізм є основним механізмом плунжерного насоса. Робочий процес у циліндрі 6 насоса, тобто всмоктування й нагнітання рідини, здійснюється за подвійний хід плунжера 5, чому відповідає один оберт кривошипа 1.

Змащення механізмів насоса виконується плунжерним масляним насосом кулачкового типу. Кулачок 9 приводить у поступальний рух штовхач 10 (плунжер насоса).

Завдання 11

ПРОЕКТУВАННЯ І ДОСЛІДЖЕННЯ МЕХАНІЗМІВ ДВОХСТУПІНЧАСТОГО КОМПРЕСОРА

(табл. 11.1, 11.2)

Кутовий двохступінчастий поршневий компресор (рис. 11, а, б) призначений для стиснення повітря. Його механізм приводиться в рух електродвигуном 8 через зубчасту передачу, яка складається з коліс 10 і 11 ($m = 4$ мм), і планетарний редуктор 12.

Повітря в циліндр I ступеня надходить із атмосфери, і після стиску до тиску $p_{1\max}$ нагнітається в спеціальний резервуар, звідки через клапани надходить у циліндр II ступеня, де стискується від тиску $p_{1\max}$ до тиску $p_{2\max} = 1,1$ МПа.

Зміна тиску в циліндрах в залежності від переміщення поршнів характеризується індикаторною діаграмою (табл. 11.2).

Для стиску повітря в циліндрі першого ступеня використовується шестиланковий кривошипно-кулісний механізм із обертальною кулісою, який складається із кривошипа 1, каменя 2, куліси 3, шатуна 4 і поршня 5.

Поршень 7 циліндра II ступеня приводиться в рух кривошипно-повзунним механізмом, який складається з кривошипа 1, шатуна 6 і поршня 7. Хід поршня I ступеня у два рази більше ходу поршня II ступеня. Маховик 9 закріплений на валу електродвигуна.

Керування всмоктувальними клапанами циліндра II ступеня здійснюється кулачком 13, насадженим на колінчастий вал компресора.

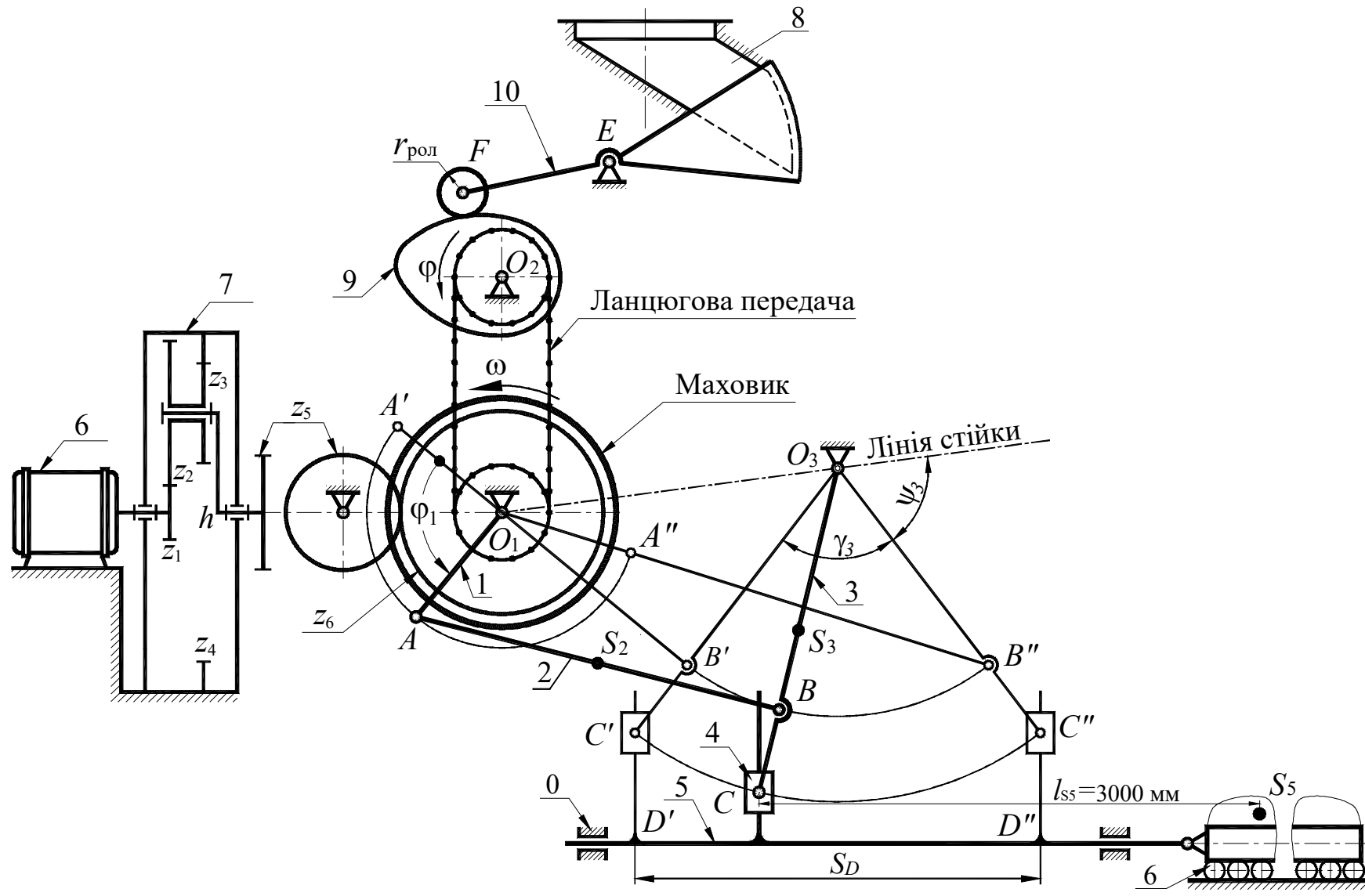


Рисунок 1. Механізми хитного конвеєра

Вихідні дані

Таблиця 1

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|--|-------------|--------------------------------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Довжина кривошипа, м | l_1 | 0,07 | 0,075 | 0,08 | 0,085 | 0,09 | 0,095 | 0,01 | 0,11 | 0,12 | 0,13 |
| 2 | Кут хитання коромисла, градуси | γ_3 | 78 | 74 | 70 | 66 | 64 | 62 | 60 | 58 | 56 | 45 |
| 3 | Кут початкового положення коромисла, градуси | ψ_3 | 51 | 53 | 55 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 |
| 4 | Коефіцієнт зміни швидкості веденої ланки 3 | K_ω | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,25 | 1,82 | 1,82 | 1,82 |
| 5 | Хід жолоба 5, м | S_D | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 6 | Кутова координата кривошипа 1 для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 30 | 60 | 90 | 120 | 150 | 30 | 60 | 90 | 120 | 150 |
| 7 | Маса шатуна, кг | m_2 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 |
| 8 | Маса коромисла, кг | m_3 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 |
| 9 | Маса жолоба, кг | $m_{ж}$ | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 |
| 10 | Маса матеріалу в жолобі, кг | m_M | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2200 | 2400 | 2600 | 2800 |
| 11 | Коефіцієнт тертя ковзання між матеріалом і жолобом: у спокої у русі | f_0 | 0,46 | 0,48 | 0,5 | 0,52 | 0,53 | 0,54 | 0,56 | 0,56 | 0,58 | 0,58 |
| | | f | 0,26 | 0,28 | 0,3 | 0,32 | 0,33 | 0,34 | 0,36 | 0,38 | 0,38 | 0,4 |
| 12 | Зведений коефіцієнт тертя між жолобом і роликівими опорами | f_1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 13 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 880 | 880 | 880 | 880 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 930 |
| 14 | Зведений до вала кривошипа момент інерції ланок 1 групи, кг·м ² | $I_{зв1}$ | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 |
| 15 | Частота обертання кривошипа, об/хв | n_1 | 90 | 86 | 82 | 78 | 74 | 68 | 66 | 64 | 62 | 60 |
| 16 | Коефіцієнт нерівномірності обертання кривошипа | δ | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 | 1/10 |
| 17 | Числа зубців | $z_5; z_6$ | 9;10 | 9;11 | 9;12 | 9;13 | 10;11 | 10;12 | 10;13 | 10;14 | 11;12 | 11;13 |

Примітки:

- 1) Моменти інерції ланок 2 і 3 обчислити за формулою: $I_S = 0,1ml^2$, де m – маса ланки, l – довжина ланки;
- 2) Положення центрів мас вважати посередині довжин ланок.

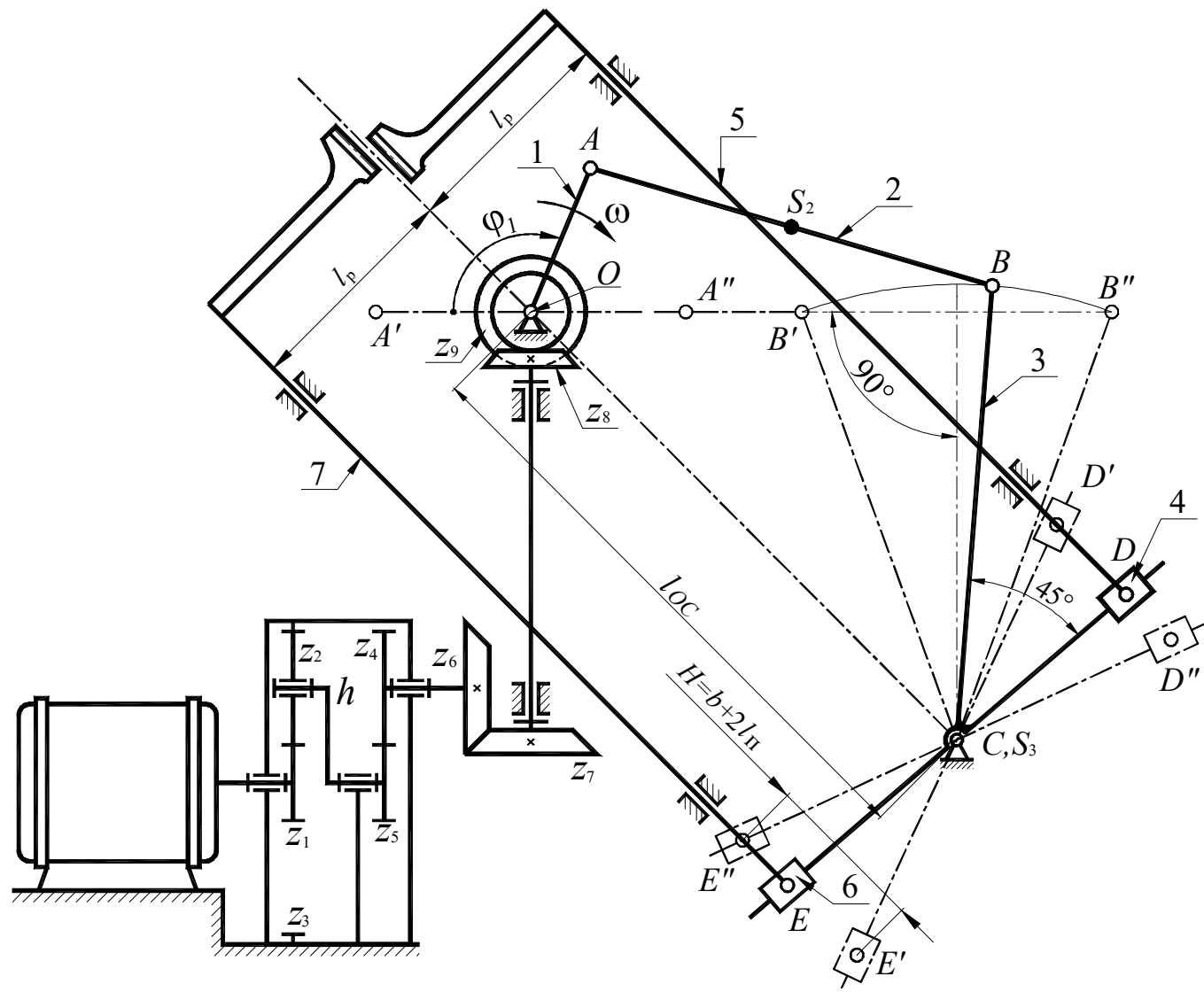


Рисунок 2. Механізми зубостругального верстата для нарізання конічних коліс

Вихідні дані

Таблиця 2

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|--|------------------|--------------------------------|------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Довжина зуба нарізаного колеса, м | b | 0,025 | 0,03 | 0,035 | 0,04 | 0,045 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 2 | Довжина перебігу різця в частках від b | L_{Π} | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 3 | Середня швидкість різання, м/хв | $V_{\text{ср}}$ | 40 | 40 | 40 | 35 | 35 | 35 | 35 | 30 | 30 | 30 |
| 4 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{\text{дв}}$ | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 |
| 5 | Міжосьова відстань між опорами кривошипа і куліси, м | l_{OC} | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,12 | 0,14 | 0,14 | 0,16 | 0,18 | 0,2 | 0,22 |
| 6 | Сила різання, Н | $P_{\text{різ}}$ | 600 | 1000 | 1300 | 2000 | 3200 | 900 | 950 | 2000 | 2500 | 3000 |
| 7 | Маса повзунів, кг | $m_{5,7}$ | 5 | 7 | 10 | 15 | 20 | 6 | 6 | 15 | 18 | 20 |
| 8 | Маса куліси, кг | m_3 | 3 | 5 | 7 | 10 | 12 | 4 | 5 | 10 | 10 | 11 |
| 9 | Маса шатуна, кг | m_2 | 2 | 2,5 | 4 | 5 | 8 | 2,4 | 3 | 4,5 | 5 | 7 |
| 10 | Настановний розмір для різця, м | l_p | 0,07 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,12 | 0,10 | 0,10 | 0,11 | 0,11 | 0,12 |
| 11 | Коефіцієнт нерівномірності обертання кривошипа | δ | 1/25 | 1/33 | 1/30 | 1/30 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 |
| 12 | Маховий момент, зведений до ротора електродвигуна, кг·м ² | $I_{\text{зв1}}$ | 0,4 | 0,55 | 0,55 | 0,66 | 0,7 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 13 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 120 | 90 | 90 | 90 | 120 | 60 | 60 | 120 | 60 | 120 |

Примітки:

- 1) Розміри ланок механізму визначити за заданими умовами ($H = b + 2l_{\Pi}$, l_p , $K_{\omega} = 1$).
- 2) Частота обертання кривошипа (n_1 , об/хв) визначити за заданим b , l_{Π} , $V_{\text{ср}}$.
- 3) Числа зубців $z_6 = z_7 = 34$, $z_8 = z_9 = 42$.
- 4) Момент інерції ланок 2 і 3 визначити за залежністю $I_G = ml^2 / 8$.
- 5) Положення центрів мас вважати посередині довжин ланок ($AS_2/AB=0,5$).

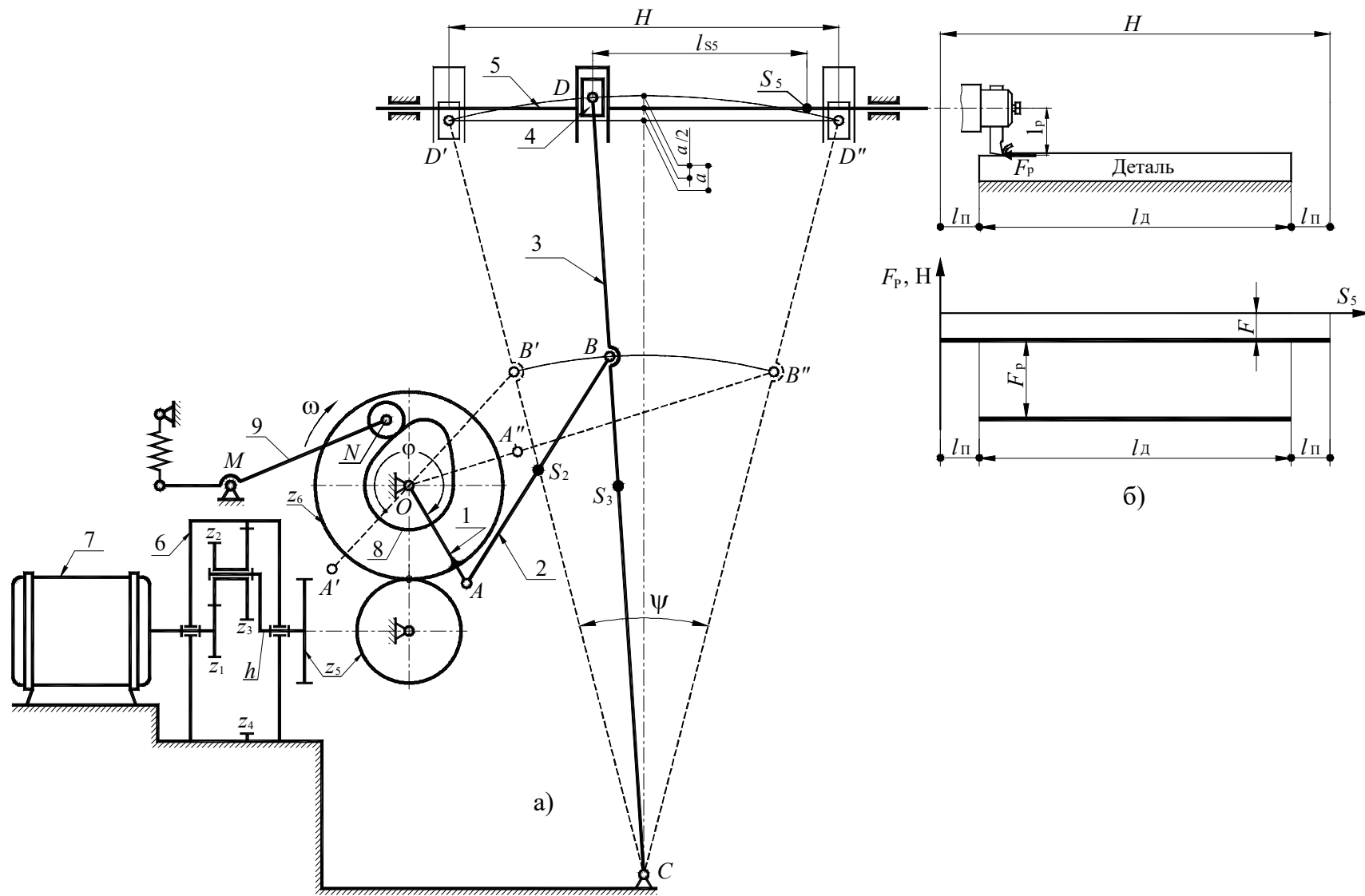


Рисунок 3. Механізми поперечно-стругального верстата

Вихідні дані

Таблиця 3

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|---|----------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Хід повзуна 5, м | H | 0,3 | 0,26 | 0,3 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,32 | 0,34 |
| 2 | Довжина перебігу різця, м | L_{Π} | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H |
| 3 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 950 | 1420 | 930 | 1440 | 940 | 1420 | 1420 | 1420 | 1420 | 1420 |
| 4 | Коефіцієнт зміни середньої швидкості | $K_{V5}=K_{\omega5}$ | 1,4 | 1,5 | 1,4 | 1,75 | 1,4 | 1,25 | 1,05 | 1,10 | 1,09 | 1,08 |
| 5 | Швидкість різання, м/хв | $V_{різ}$ | 30 | 26 | 30 | 27 | 25 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 |
| 6 | Довжина коромисла, м | l_{DC} | 0,6 | 0,7 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 0,6 | 0,65 | 0,7 | 0,75 | 0,8 |
| 7 | Відношення довжин ланки 3 | l_{CD}/l_{BC} | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 8 | Міжосьова відстань, м | l_{OC} | 0,35 | 0,4 | 0,34 | 0,45 | 0,34 | 0,34 | 0,59 | 0,56 | 0,67 | 0,65 |
| 9 | Координата центра мас повзуна 5, м | l_{S5} | 0,164 | 0,184 | 0,18 | 0,21 | 0,2 | 0,18 | 0,20 | 0,22 | 0,25 | 0,27 |
| 10 | Виліт різця, м | l_P | 0,09 | 0,08 | 0,10 | 0,10 | 0,08 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 11 | Сила різання, Н | $P_{різ}$ | 2000 | 1800 | 2000 | 1700 | 1900 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| 12 | Сила тертя між повзуном 5 і напрямними, Н | F | 200 | 180 | 200 | 170 | 190 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| 13 | Маса повзуна 5, кг | m_5 | 70 | 75 | 50 | 65 | 60 | 70 | 75 | 80 | 85 | 80 |
| 14 | Маса коромисла 3, кг | m_3 | 22 | 16 | 29 | 10 | 10 | 20 | 24 | 23 | 12 | 11 |
| 15 | Маса шатуна 2, кг | m_2 | 8 | 9 | 6 | 7 | 7 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 16 | Коефіцієнт нерівномірності обертання кривошипа | δ | 1/20 | 1/20 | 1/20 | 1/25 | 1/25 | 1/20 | 1/20 | 1/20 | 1/20 | 1/20 |
| 17 | Зведений до вала електродвигуна момент інерції ланок I-ї групи, кг·м ² | $I_{зв1}$ | 0,7 | 0,5 | 0,7 | 0,5 | 0,7 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 18 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 72 | 90 | 70 | 105 | 120 | 60 | 90 | 120 | 60 | 90 |
| 19 | Числа зубів коліс 5 і 6 | z_5, z_6 | 11;16 | 10;14 | 11;14 | 11;15 | 12;14 | 9;11 | 10;12 | 11;13 | 12;14 | 13;15 |

Примітки:

- 1) Розміри ланок кривошипно-коромислового механізму визначати за заданими умовами ($H, K_{V5}=K_{\omega5}, l_{OC}, l_{DC}, l_{CD}/l_{BC}$).
- 2) Момент інерції коромисла й шатуна 2 визначити за залежністю $I_S = 0,1ml^2$.
- 3) Положення центрів мас вважати посередині ланок ($l_{CS3}/l_{DC} = 0,5; l_{AS2}/l_{AB} = 0,5$).

Вихідні дані

Таблиця 4

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|---|-------------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Довжина ходу повзуна, м | H | 0,32 | 0,25 | 0,3 | 0,28 | 0,25 | 0,34 | 0,36 | 0,38 | 0,35 | 0,30 |
| 2 | Коефіцієнт зміни швидкості повзуна | K_V | 1,667 | 1,50 | 1,5 | 1,667 | 1,667 | 1,5 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| 3 | Відстань між осями обертання, м | l_{OC} | 0,23 | 0,15 | 0,20 | 0,18 | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,26 | 0,24 | 0,21 |
| 4 | Відношення довжини шатуна до довжини куліси | $\lambda=l_{BD}/l_{BC}$ | 0,35 | 0,3 | 0,35 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,3 | 0,4 |
| 5 | Частота обертання кривошипа, об/хв | n_1 | 90 | 95 | 80 | 85 | 100 | 80 | 75 | 70 | 65 | 60 |
| 6 | Максимальне зусилля пресування, Н | p_{max} | 7000 | 6500 | 6000 | 7000 | 6500 | 7000 | 7500 | 8000 | 8500 | 9000 |
| 7 | Маса повзуна, кг | m_5 | 40 | 38 | 40 | 35 | 42 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 |
| 8 | Маса шатуна, кг | m_4 | 5 | 4 | 3,5 | 4,5 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 9 | Маса куліси, кг | m_3 | 15 | 12 | 14 | 13 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 |
| 10 | Маса зубчастого колеса із кривошипом, кг | m_1 | 10 | 8 | 10 | 7 | 9 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 11 | Коефіцієнт нерівномірності обертання | δ | 1/30 | 1/25 | 1/20 | 1/30 | 1/20 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 |
| 12 | Момент інерції ротора, редуктора і зубчастих передач, зведений до вихідного вала редуктора, кг·м ² | $I_{зв1}$ | 30 | 20 | 30 | 20 | 20 | 28 | 30 | 32 | 28 | 30 |
| 13 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 1440 | 1350 | 970 | 1440 | 930 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 |
| 14 | Кутова координата кривошипа для силового розрахунку, град | φ | 60 | 30 | 60 | 30 | 60 | 30 | 60 | 150 | 30 | 60 |
| 15 | Числа зубців коліс | z_6/z_5 | 16/12 | 17/13 | 16/14 | 16/12 | 17/14 | 13/10 | 11/16 | 15/12 | 16/13 | 17/14 |
| | | z_7 | 24 | 25 | 24 | 32 | 22 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
| 16 | Модуль зубчастих коліс, мм | m | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 14 | 4 | 3 | 3 |

Примітки:

- 1) Момент інерції куліси 3 і шатуна 4 обчислити за формулою $I_S = ml^2/7$.
- 2) Положення центрів мас вважати посередині ланок ($l_{CS3} / l_{BC} = 0,5$; $l_{BS4} / l_{BD} = 0,5$).

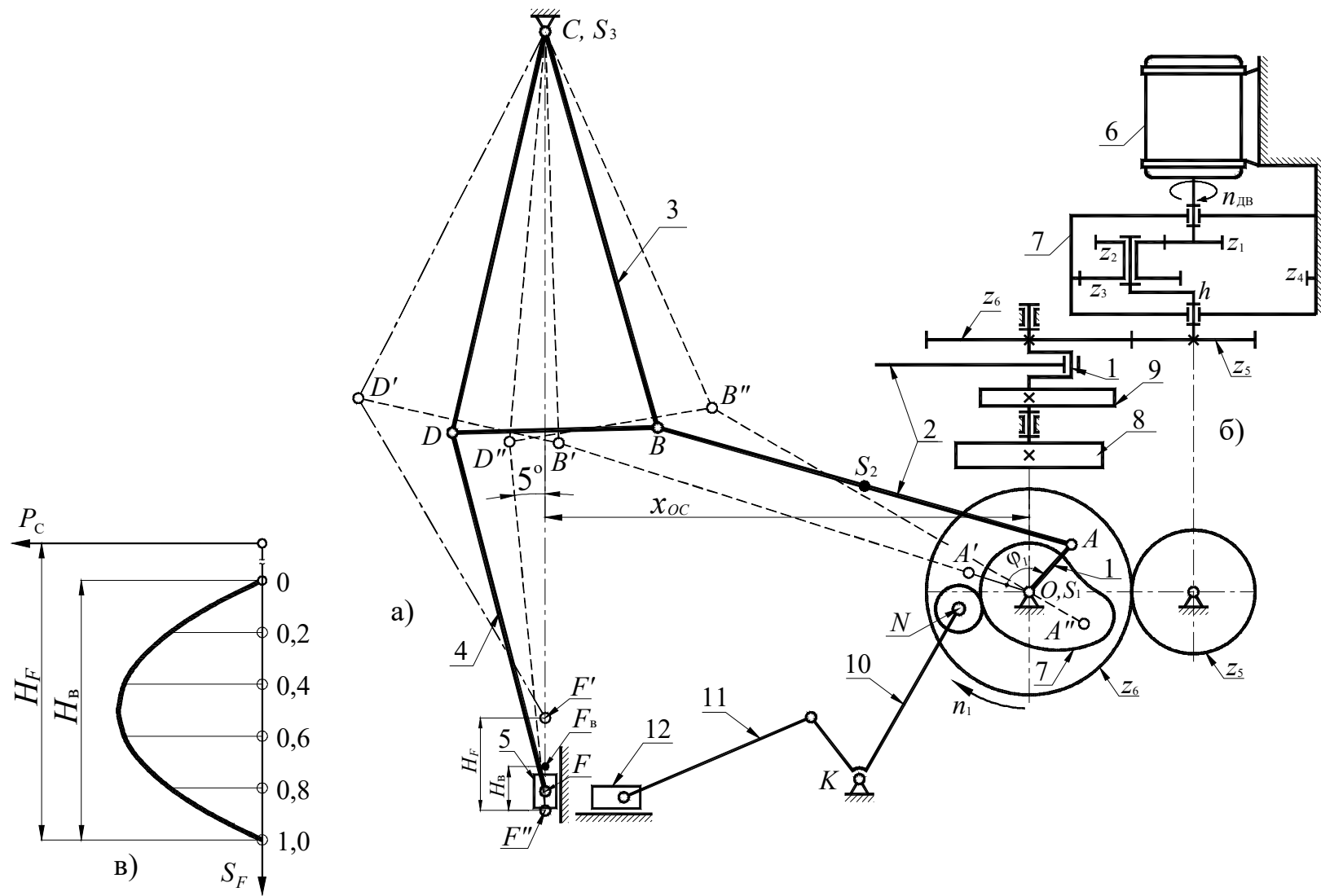


Рисунок 5. Механізми кривошипно-колінного преса

Вихідні дані

Таблиця 5

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|--|-------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 |
| 2 | Частота обертання кривошипа, об/хв | n_1 | 140 | 160 | 130 | 150 | 140 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| 3 | Хід повзуна при висадженні, м | H_B | 0,030 | 0,035 | 0,040 | 0,030 | 0,040 | 0,045 | 0,045 | 0,035 | 0,03 | 0,025 |
| 4 | Відношення висадочного ходу до повного ходу повзуна | H_B/H_F | 1/3 | 1/3 | 1/2,5 | 1/3 | 1/2,5 | 1/3 | 1/3 | 1/3 | 1/3 | 1/3 |
| 5 | Максимальне зусилля висадження, Н | P_{Cmax} | 7500 | 8000 | 6500 | 8500 | 7000 | 11000 | 10500 | 10000 | 9500 | 9000 |
| 6 | Довжина коромисла, м | $l_{BC} = l_{CD}$ | 0,22 | 0,20 | 0,22 | 0,20 | 0,18 | 0,20 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,16 |
| 7 | Відношення довжин для коромисла 3 | l_{BC}/l_{BD} | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 8 | Проекція відстані між осями обертання ланок 1 і 3, м | x_{CO} | 0,28 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,27 | 0,36 | 0,34 | 0,32 | 0,30 | 0,28 |
| 9 | Довжина шатуна 4, м | l_{DF} | 0,20 | 0,18 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,20 | 0,19 | 0,18 | 0,17 | 0,16 |
| 10 | Коефіцієнт зміни середньої швидкості коромисла 3 | K_{ω} | 1,12 | 1,15 | 1,10 | 1,12 | 1,15 | 1,4 | 1,4 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| 11 | Маса шатуна 2, кг | m_2 | 3,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 3,5 | 3,2 | 3,0 | 2,7 | 2,5 |
| 12 | Маса коромисла 3, кг | m_3 | 4,0 | 4,5 | 4,0 | 4,5 | 4,0 | 6,0 | 5,5 | 5,0 | 4,5 | 4,0 |
| 13 | Маса повзуна 5, кг | m_5 | 10,0 | 9,0 | 10,0 | 9,0 | 8,0 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 |
| 14 | Коефіцієнт нерівномірності обертання вала кривошипа | δ | 1/12 | 1/15 | 1/10 | 1/12 | 1/15 | 1/8 | 1/9 | 1/10 | 1/11 | 1/12 |
| 15 | Момент інерції кривошипа, ротора й редуктора із зубчастим колесом 5, рведений до вала кривошипа, кг·м ² | $I_{зв1}$ | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,5 | 2,5 |
| 16 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 150 |
| 17 | Числа зубів коліс | z_5/z_6 | 11/18 | 12/17 | 10/16 | 12/16 | 11/15 | 9/11 | 10/12 | 11/13 | 12/14 | 13/15 |

Примітки:

- 1) Момент інерції ланок 2 і 3 обчислити за формулою $I_S = ml^2/7$.
- 2) Положення центрів мас вважати посередині довжин ланок.
- 3) При проектуванні кривошипно-коромислового механізму для визначення положення точки C на лінії переміщення повзуна 5 слід урахувати, що кут між вертикаллю й шатуном 4 при крайньому нижньому положенні F'' повзуна 5 повинен бути не менш 5° (див. рис. 5, а).

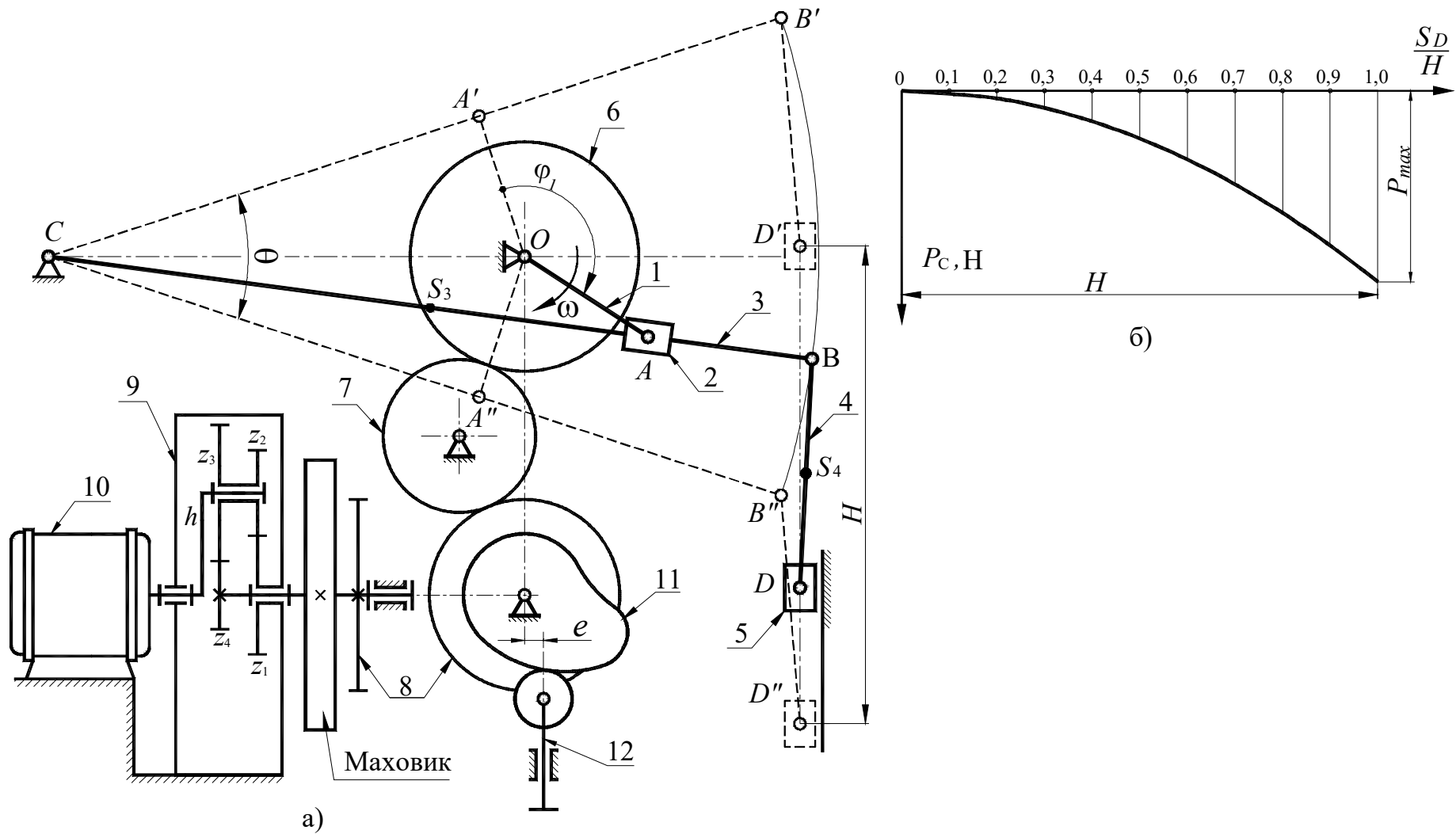


Рисунок 6. Механізми брикетувального автомата

Вихідні дані

Таблиця 6

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|---|------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Максимальна довжина ходу повзуна, м | H | 0,38 | 0,36 | 0,34 | 0,40 | 0,34 | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,48 | 0,5 |
| 2 | Частота обертання кривошипа, про/хв | n_1 | 200 | 240 | 180 | 220 | 150 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| 3 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 2800 | 2400 | 2400 | 2200 | 2500 | 2820 | 2820 | 2820 | 2820 | 2820 |
| 4 | Максимальне зусилля пресування, H | P_{Cmax} | 34000 | 36000 | 35000 | 33000 | 32000 | 37000 | 38000 | 39000 | 40000 | 41000 |
| 5 | Міжосьова відстань між опорами кривошипа і куліси, м | l_{OC} | 0,18 | 0,20 | 0,21 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 |
| 6 | Коефіцієнт зміни швидкості повзуна | K_V | 2 | 1,8 | 1,9 | 1,7 | 1,6 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,5 | 1,5 |
| 7 | Відношення довжини шатуна до довжини куліси | L_{BD}/l_{BC} | 0,30 | 0,33 | 0,36 | 0,34 | 0,32 | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,33 | 0,33 |
| 8 | Відношення відстані від точки D до центру мас шатуна до довжини шатуна | L_{BS4}/l_{BD} | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 9 | Маса повзуна 5, кг | m_5 | 50 | 60 | 55 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 |
| 10 | Маса куліси 3, кг | m_3 | 30 | 40 | 35 | 45 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 |
| 11 | Коефіцієнт нерівномірності обертання кривошипа | δ | 1/10 | 1/14 | 1/15 | 1/12 | 1/16 | 1/12 | 1/14 | 1/15 | 1/18 | 1/20 |
| 12 | Момент інерції ротора електродвигуна і зубчастого механізму зведений до вала електродвигуна, $кг \cdot м^2$ | $I_{зв1}$ | 0,1 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,18 | 0,18 | 0,2 |
| 13 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 270 | 240 | 270 | 240 | 270 | 210 | 240 | 270 | 210 | 240 |
| 14 | Число зубців коліс 6 і 7 | z_6/z_7 | 15/10 | 12/9 | 12/8 | 11/8 | 14/10 | 10/12 | 11/13 | 12/9 | 13/10 | 14/9 |
| 15 | Число зубців колеса 8 | z_8 | 15 | 11 | 12 | 12 | 14 | 18 | 20 | 16 | 25 | 20 |

Примітки:

- 1) Момент інерції куліси 3 обчислити за формулою $I_S = 0,1ml^2$.
- 2) При проектуванні кривошипно-кулісного механізму вісь повзуна 5 має проходити через середину стріли прогнутої дуги, що стягає крайні положення точки B куліси BC .
- 3) Центр мас ланки 3 розташований посередині довжини ланки ($l_{CS3}/l_{BC}=0,5$).

Вихідні дані

Таблиця 7

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|---|-------------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Максимальна довжина ходу повзуна, м | H | 0,28 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,26 | 0,28 | 0,3 |
| 2 | Довжина перебігу різця, м | l_{π} | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H | 0,1H |
| 3 | Міжосьова відстань у кривошипно-кулісному механізмі, м | l_{OE} | 0,040 | 0,050 | 0,050 | 0,065 | 0,030 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| 4 | Співвідношення між розмірами ланок 3 і 4 | $\lambda=l_{CE}/l_{CD}$ | 1/3 | 1/2,5 | 1/3 | 1/3 | 1/2,5 | 1/3 | 1/3 | 1/3 | 1/3 | 1/3 |
| 5 | Коефіцієнт зміни швидкості повзуна 5 | K_V | 1,3 | 1,40 | 1,45 | 1,40 | 1,6 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| 6 | Частота обертання кривошипа, об/хв | n_I | 90 | 80 | 100 | 85 | 110 | 75 | 75 | 120 | 120 | 120 |
| 7 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 1440 | 1440 | 2890 | 2890 | 2890 | 1440 | 1440 | 2890 | 2890 | 2890 |
| 8 | Виліт різця, м | l_p | 0,08 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 9 | Сила різання, Н | $P_{різ}$ | 2000 | 1800 | 1500 | 2500 | 1800 | 2000 | 2200 | 2400 | 2700 | 3000 |
| 10 | Сила тертя між повзуном 5 і напрямними, Н | F_5 | 200 | 200 | 150 | 250 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 |
| 11 | Маса ланки 5, кг | m_5 | 50 | 40 | 40 | 60 | 30 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| 12 | Маса шатуна 4, кг | m_4 | 10 | 13 | 15 | 12,5 | 12 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 |
| 13 | Маса куліси 3, кг | m_3 | 15 | 15 | 15 | 20 | 15 | 15 | 15 | 15 | 20 | 20 |
| 14 | Маса кулісного повзуна 2, кг | m_2 | 0,5 | 1,0 | 0,4 | 0,5 | 0,3 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| 15 | Координата центру мас повзуна 5, м | l_{S_5} | 0,15 | 0,10 | 0,12 | 0,18 | 0,10 | 0,1 | 0,1 | 0,12 | 0,12 | 0,15 |
| 16 | Відношення, що визначає положення центру мас шатуна 4 | l_{CS_4}/l_{CD} | 0,3 | 0,35 | 0,40 | 0,30 | 0,50 | 1/3 | 1/3 | 1/3 | 1/3 | 1/3 |
| 17 | Положення центру мас куліси 3 | l_{ES_3}/l_{CE} | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 | 2/3 |
| 18 | Коефіцієнт нерівномірності обертання головного вала | δ | 0,075 | 0,050 | 0,080 | 0,060 | 0,040 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,75 |
| 19 | Момент інерції ротора електродвигуна, зубчастого механізму, валів і т.д., зведений до вала кривошипа, кг·м ² | $I_{зв1}$ | 50 | 70 | 80 | 60 | 25 | 25 | 35 | 50 | 50 | 50 |
| 20 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ | 45 | 150 | 30 | 60 | 150 | 180 | 90 | 120 | 210 | 75 |
| 21 | Числа зубців коліс 5 і 6 | z_6/z_5 | 16/10 | 14/9 | 15/10 | 15/9 | 13/8 | 14/10 | 13/9 | 12/8 | 15/9 | 16/10 |

Примітка: Момент інерції шатуна 4 і куліси 3 визначити за залежностями: $I_{S_4} = 0,1m_4l_{CD}^2$; $I_{S_3} = 0,1m_3l_{CE}^2$.

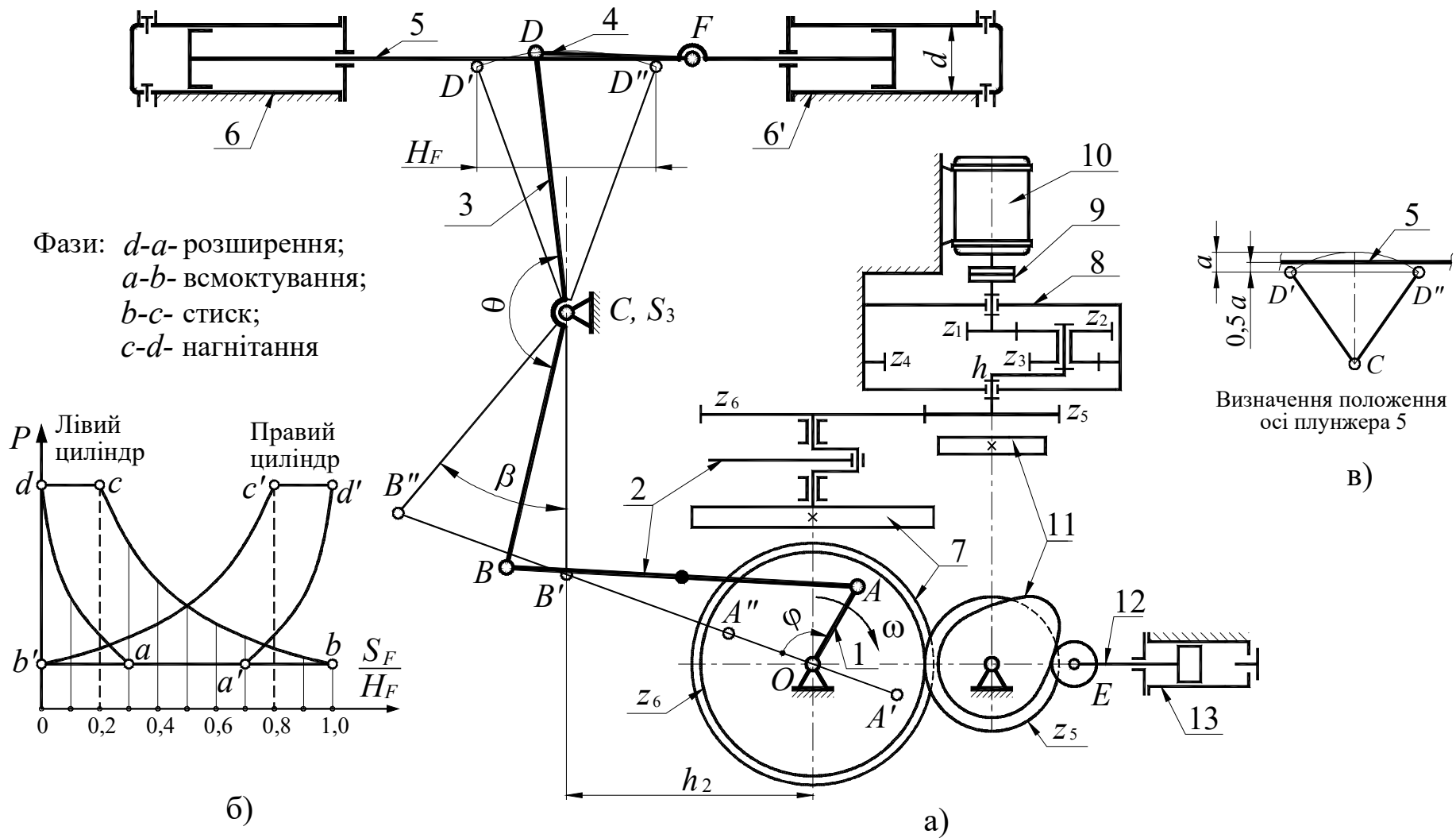


Рисунок 8. Механізми двохциліндрового компресора

Вихідні дані

Таблиця 8.1

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|---|-------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Максимальний хід поршнів, м | H_F | 0,070 | 0,065 | 0,060 | 0,075 | 0,08 | 0,085 | 0,09 | 0,055 | 0,08 | 0,095 |
| 2 | Кут хитання коромисла, градуси | β | 36 | 30 | 40 | 38 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| 3 | Конструктивний кут, градуси | θ | 165 | 160 | 155 | 165 | 170 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| 4 | Розмір по стійці, м | h_2 | 0,118 | 0,120 | 0,125 | 0,120 | 0,120 | 0,115 | 0,110 | 0,100 | 0,11 | 0,115 |
| 5 | Частота обертання кривошипа, об/хв | n_1 | 140 | 120 | 135 | 130 | 145 | 10 | 105 | 110 | 115 | 125 |
| 6 | Максимальний тиск у циліндрі, МПа | P_{max} | 15 | 12 | 14 | 15,5 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 22 |
| 7 | Діаметр циліндра, м | d | 0,075 | 0,08 | 0,07 | 0,075 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,06 | 0,075 | 0,09 |
| 8 | Маса ланок, кг | m_2 | 1,2 | 1,3 | 1,1 | 1,4 | 1,5 | 1,4 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 1,6 |
| | | m_3 | 2,8 | 3,0 | 2,6 | 2,9 | 3,0 | 2,8 | 3 | 2,2 | 2,5 | 3,0 |
| | | m_5 | 4,9 | 5,0 | 4,8 | 4,5 | 5,2 | 5,0 | 5,0 | 3,5 | 4,0 | 6,0 |
| 9 | Момент інерції ланок I-ї групи, зведений до вала кривошипа, кг·м ² | I_0 | 0,2 | 0,18 | 0,15 | 0,25 | 0,3 | 0,3 | 0,35 | 0,15 | 0,25 | 0,35 |
| 10 | Коефіцієнт нерівномірності обертання колінчастого вала | δ | 1/15 | 1/18 | 1/22 | 1/20 | 1/25 | 1/12 | 1/15 | 1/16 | 1/18 | 1/20 |
| 11 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 60 | 120 | 140 | 300 | 330 | 30 | 90 | 150 | 120 | 60 |
| 15 | Число зубців | z_6/z_5 | 14/12 | 15/11 | 12/10 | 13/12 | 14/10 | 14/9 | 16/8 | 14/13 | 12/9 | 12/8 |

Значення тиску в циліндрах компресора в частках від p_{max} в залежності від положення поршня

Таблиця 8.2

| Рух поршнів S | | S_F/H_F | 0,0 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 |
|---------------|--------|-------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Циліндр 6 | Вправо | p/p_{max} | 1 | 0,5 | 0,28 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| | Вліво | | 1 | 1 | 1 | 0,74 | 0,57 | 0,46 | 0,38 | 0,32 | 0,27 | 0,23 | 0,2 |
| Циліндр 6' | Вправо | p/p_{max} | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,28 | 0,5 | 1,0 |
| | Вліво | | 0,2 | 0,23 | 0,27 | 0,32 | 0,38 | 0,46 | 0,57 | 0,74 | 1 | 1 | 1 |

Примітки:

- 1) Центри мас ланок 2 і 5 прийняти посередині їхніх довжин.
- 2) Довжину шатуна 4 прийняти рівної $l_{DF}=H_F$.
- 3) Момент інерції шатуна 2 і коромисла 3 визначити за залежністю $I_S=ml^2/10$.
- 4) Визначення розмірів l_{OA} , l_{AB} , $l_{BC} = l_{CD}$ слід зробити за заданими H_F , θ , β , α_{max} , K_V і h_2 , враховуючи, що стрижень DC ланки 3 у середній позиції займає вертикальне положення.
- 5) Частота обертання вала електродвигуна $n_{дв}=2920$ об/хв.
- 8) Коефіцієнт зміни середньої швидкості $K_V=1$.

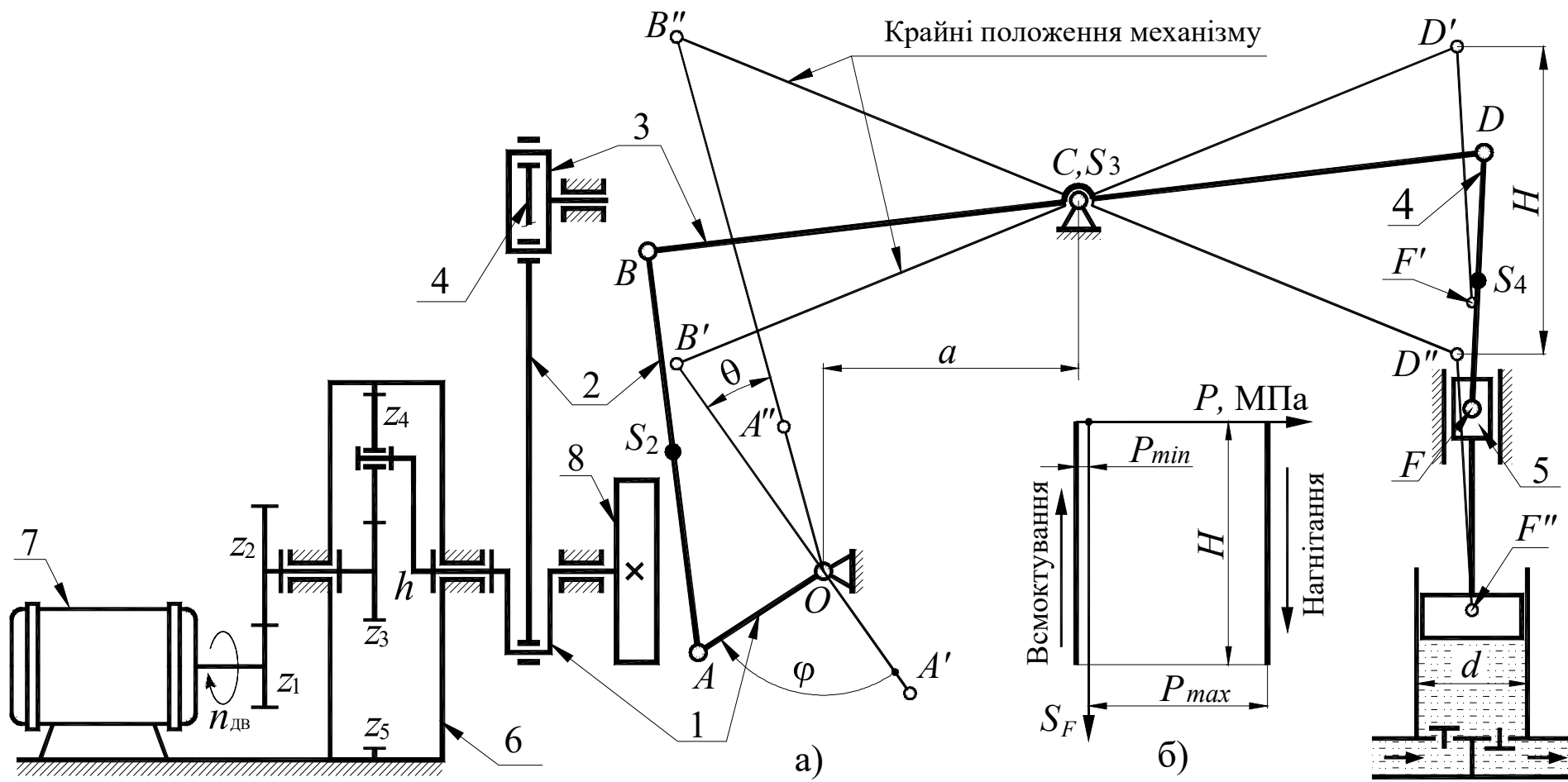


Рисунок 9. Механізми поршневого насоса

Вихідні дані

Таблиця 9

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|--|-------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 960 | 960 | 960 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 |
| 2 | Частота обертання вала кривошипа, об/хв | n_1 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 |
| 3 | Діаметр циліндра, мм | d | 0,110 | 0,115 | 0,120 | 0,125 | 0,130 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,125 | 0,130 |
| 4 | Хід поршня, м | H | 0,120 | 0,130 | 0,140 | 0,150 | 0,160 | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,15 | 0,16 |
| 5 | Максимальний тиск рідини в циліндрі, МПа | p_{max} | 0,3 | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,55 | 0,6 | 0,65 | 0,7 | 0,75 |
| 6 | Коефіцієнт нерівномірності обертання кривошипного вала | δ | 1/12 | 1/12 | 1/10 | 1/10 | 1/8 | 1/12 | 1/14 | 1/15 | 1/16 | 1/17 |
| 7 | Розміри ланок, м | l_{BC} | 0,170 | 0,180 | 0,190 | 0,200 | 0,210 | 0,175 | 0,185 | 0,195 | 0,205 | 0,210 |
| | | l_{CD} | 0,160 | 0,170 | 0,180 | 0,190 | 0,200 | 0,170 | 0,180 | 0,190 | 0,2 | 0,205 |
| | | l_{DF} | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 8 | Зведений до вала кривошипа момент інерції ланок I-ї групи, кг·м ² | I_0 | 5 | 5,5 | 6 | 6,5 | 7 | 7,5 | 8 | 8,5 | 9 | 9,5 |
| 9 | Маса ланки 5 (поршень із повзуном), кг | m_5 | 4 | 4 | 4,5 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 6,5 | 6 | 5 |
| 10 | Маса одиниці довжини ланок 8, 9, 10, кг/м | q | 6 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 11 | 10 |
| 11 | Кутова координата ланки 1 для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 180 | 270 | 300 | 330 | 330 |
| 12 | Числа зубців коліс 1, 2 | z_1/z_2 | 11/17 | 14/19 | 15/20 | 12/21 | 13/24 | 9/13 | 10/14 | 10/15 | 11/15 | 12/16 |

Примітки:

- 1) Центри мас S_2 і S_4 прийняти посередині ланок.
- 2) Моменти інерції I_{S2} , I_{S3} , I_{S4} підрахувати за формулою $I_S = ml^2/10$, де m – маса ланки і l – довжина ланки.
- 3) Коефіцієнт зміни середньої швидкості поршня $K_V = 1,2$;

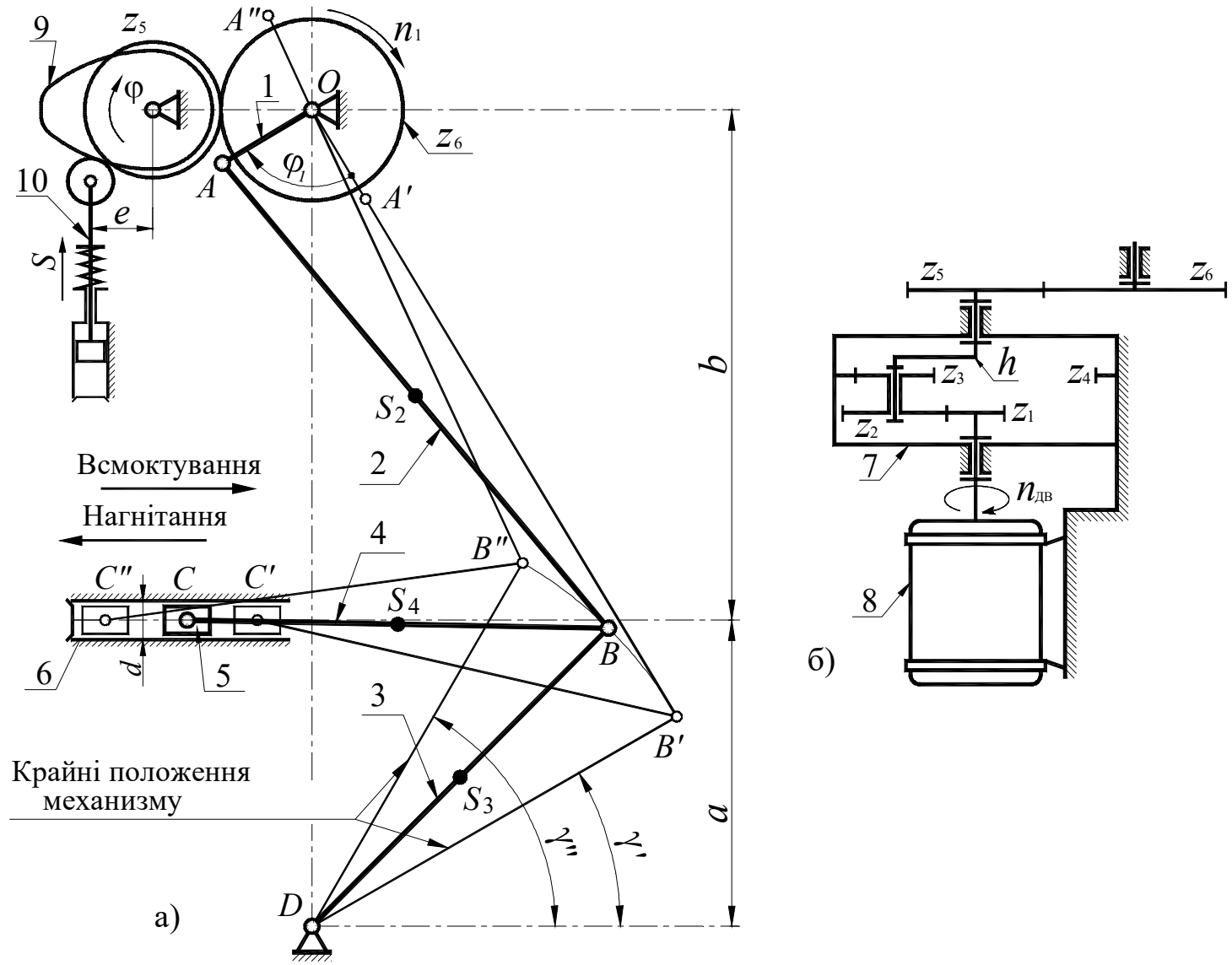


Рисунок 10. Механізми плунжерного насоса

Вихідні дані

Таблиця 10

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|--|-------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Координата центра обертання O кривошипа, м | a | 0,135 | 0,130 | 0,120 | 0,125 | 0,140 | 0,145 | 0,150 | 0,155 | 0,160 | 0,165 |
| | | b | 0,225 | 0,225 | 0,225 | 0,225 | 0,225 | 0,230 | 0,240 | 0,245 | 0,250 | 0,250 |
| 2 | Довжина ланок l_3 і l_4 , м | $l_{BD} = l_{BC}$ | 0,185 | 0,170 | 0,180 | 0,190 | 0,200 | 0,2 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 |
| 3 | Кутові координати крайніх положень ланки 3 (відлік від горизонтальної прямої), градуси | γ_1 | 30 | 25 | 35 | 20 | 30 | 25 | 15 | 20 | 20 | 15 |
| | | γ_2 | 60 | 65 | 60 | 50 | 70 | 60 | 50 | 45 | 55 | 45 |
| 4 | Діаметр плунжера насоса, м | d | 0,05 | 0,06 | 0,04 | 0,05 | 0,04 | 0,08 | 0,09 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 5 | Частота обертання кривошипа 1, про/хв | n_1 | 100 | 120 | 130 | 100 | 80 | 100 | 90 | 110 | 100 | 120 |
| 6 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 975 | 1440 | 1440 | 975 | 975 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 | 1440 |
| 7 | Тиск рідини в циліндрі при нагнітанні (по ходу плунжера – постійний), МПа | p | 2,5 | 2,8 | 3,0 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 2,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| 8 | Маса шатуна 2, кг | m_2 | 20 | 21 | 25 | 17 | 19 | 20 | 22 | 24 | 25 | 26 |
| 9 | Маса шатуна 4, кг | m_4 | 16 | 17 | 15 | 17 | 20 | 20 | 20 | 22 | 23 | 24 |
| 10 | Маса повзуна із плунжером, кг | m_5 | 50 | 55 | 55 | 45 | 50 | 50 | 55 | 50 | 55 | 60 |
| 11 | Момент інерції ланок I-ї групи, зведений до вала кривошипа, кг·м ² | I_0 | 6,0 | 6,5 | 6,5 | 7,0 | 7,5 | 8,0 | 8,5 | 9,0 | 9,5 | 10 |
| 12 | Коефіцієнт нерівномірності обертання кривошипного вала | δ | 1/10 | 1/12 | 1/9 | 1/11 | 1/14 | 1/10 | 1/15 | 1/16 | 1/15 | 1/16 |
| 13 | Координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 30 | 35 | 25 | 15 | 10 | 60 | 120 | 90 | 30 | 45 |
| 14 | Числа зубців коліс 5 і 6 | z_6 / z_5 | 15/12 | 15/11 | 16/11 | 15/10 | 16/13 | 12/9 | 14/10 | 14/11 | 15/9 | 13/10 |

Примітки.

- 1) Момент інерції шатунів 2 і 4 обчислити за формулою $I_S = ml^2/10$.
- 2) Вважати, що положення центрів мас знаходяться посередині ланок.
- 3) Визначення основних розмірів механізму виконати за заданими l_{OD} , l_{BC} , l_{BD} . Крайні положення ланки 3 визначаються кутами γ_1 і γ_2' .
- 6) Тиск рідини в циліндрі 6 при всмоктуванні вважати рівним атмосферному.
- 7) При силовому розрахунку механізму кут φ_1 відраховується від крайнього положення при куті коромисла 3, рівному γ' .

Індекси:

ВМТ- верхня мертва точка;

НМТ- нижня мертва точка

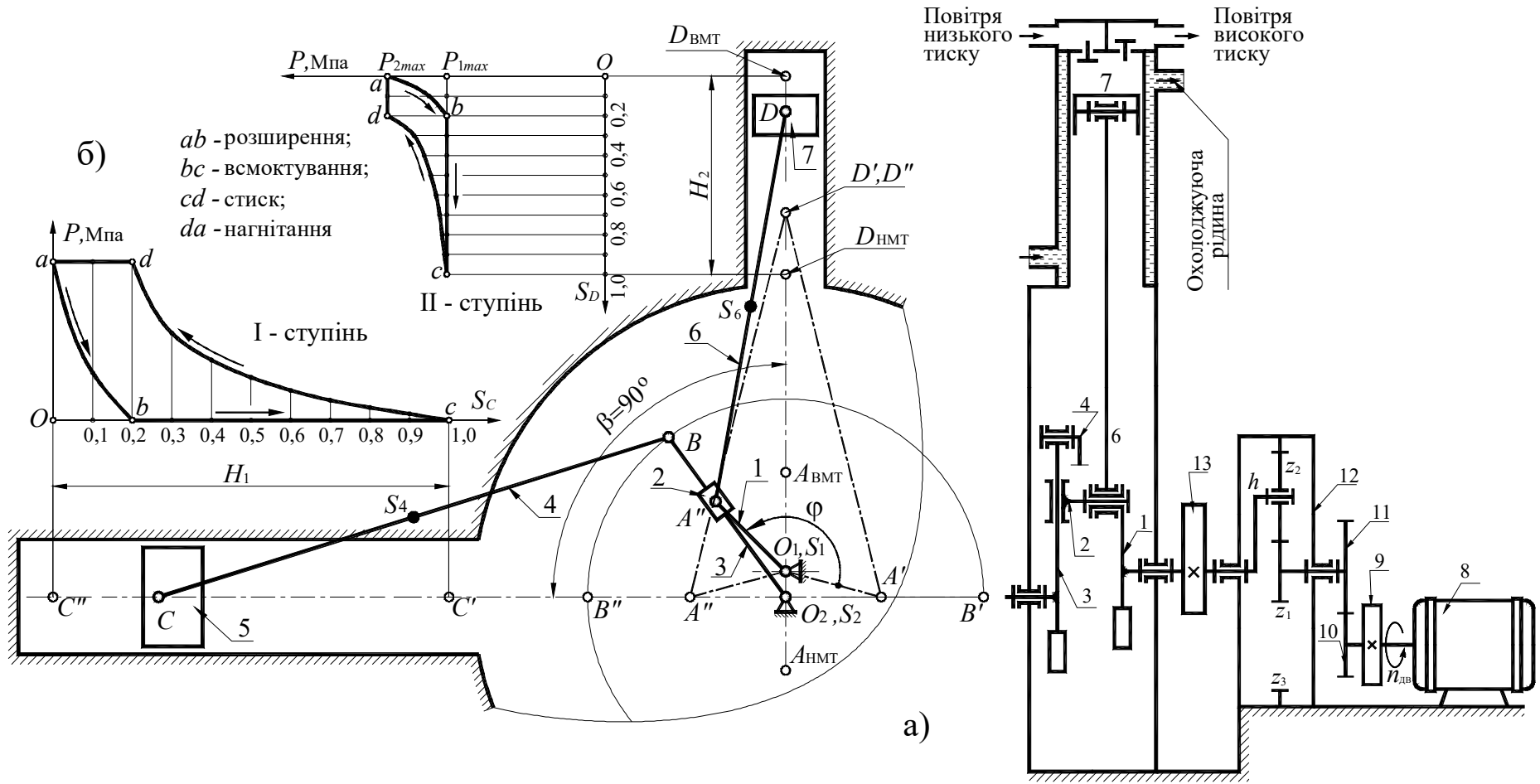


Рисунок 11. Механізми двохступінчастого компресора

Вихідні дані

Таблиця 11.1

| № | Найменування параметра | Позначення | Числові значення для варіантів | | | | | | | | | |
|----|---|-----------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 |
| 1 | Середня швидкість поршня II ступеня, м/с | V_{cp} | 2,0 | 1,85 | 1,6 | 2,1 | 2,25 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,1 |
| 2 | Частота обертання колінчастого вала, об/хв | n_1 | 600 | 500 | 400 | 650 | 700 | 450 | 550 | 750 | 700 | 500 |
| 3 | Частота обертання вала електродвигуна, об/хв | $n_{дв}$ | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 | 2920 |
| 4 | Діаметр циліндра I ступеня, м | d_1 | 0,30 | 0,28 | 0,27 | 0,31 | 0,32 | 0,34 | 0,36 | 0,38 | 0,38 | 0,36 |
| 5 | Діаметр циліндра II ступеня, м | d_2 | 0,20 | 0,18 | 0,17 | 0,21 | 0,22 | 0,19 | 0,21 | 0,23 | 0,23 | 0,21 |
| 6 | Коефіцієнт нерівномірності обертання колінчастого вала | δ | 1/80 | 1/90 | 1/100 | 1/90 | 1/80 | 1/50 | 1/60 | 1/70 | 1/80 | 1/90 |
| 7 | Маса поршня I ступеня, кг | m_5 | 18 | 17 | 16 | 19 | 20 | 22 | 24 | 26 | 27 | 25 |
| 8 | Маса поршня II ступеня, кг | m_7 | 12 | 11 | 10 | 13 | 14 | 15 | 17 | 19 | 20 | 18 |
| 9 | Маса шатуна I ступеня, кг | m_4 | 20 | 19 | 18 | 21 | 22 | 25 | 27 | 30 | 30 | 28 |
| 10 | Маса шатуна II ступеня, кг | m_6 | 18 | 17 | 16 | 19 | 20 | 23 | 25 | 27 | 28 | 26 |
| 11 | Момент інерції ланок I групи, зведений до вала кривошипа, кг·м ² | I_0 | 13 | 14,5 | 18 | 17 | 15 | 18 | 19 | 20 | 15 | 14 |
| 12 | Кутова координата для силового розрахунку, градуси | φ_1 | 60 | 90 | 180 | 270 | 45 | 30 | 60 | 120 | 270 | 45 |
| 13 | Число зубців коліс | z_{10}/z_{11} | 9/13 | 10/15 | 11/15 | 12/16 | 12/15 | 10/12 | 9/14 | 12/16 | 11/17 | 10/15 |

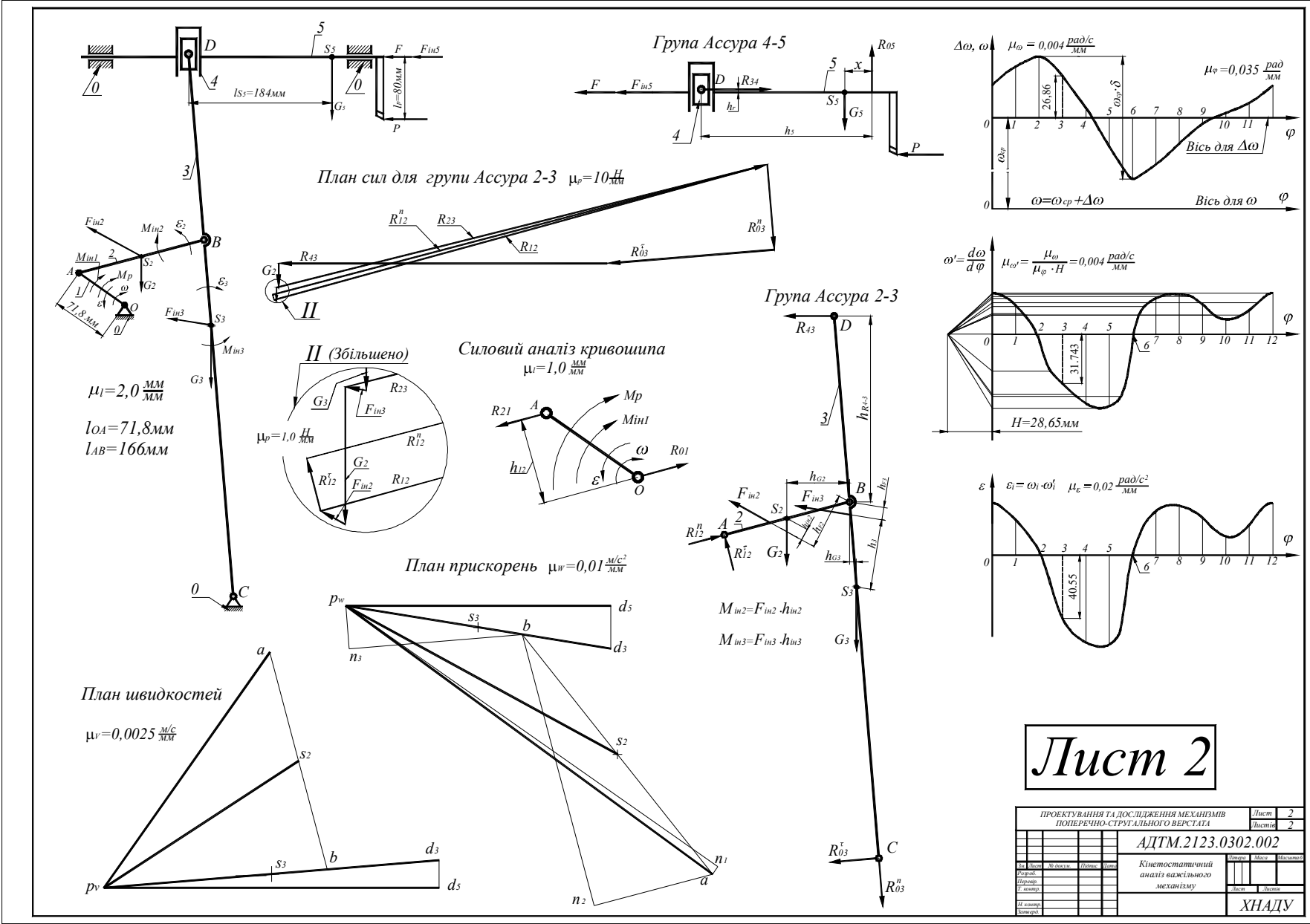
Значення k_p в залежності від положень поршня

Таблиця 11.2

| Переміщення поршня (у частках ходу H) | | 0 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 |
|--|--|---|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Для ходу поршня вниз | $k_p = \frac{\Delta p_1}{p_{1\max}} = \frac{\Delta p_2}{p_{2\max} - p_{1\max}}$, де $\Delta p_1 = p_1$; $\Delta p_2 = p_2 - p_{1\max}$ | 1 | 0,3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Для ходу поршня вгору | | 1 | 1 | 1 | 0,55 | 0,38 | 0,27 | 0,18 | 0,12 | 0,08 | 0,04 | 0 |

Примітки:

- 1) Для I ступеня $p_{1\max} = 0,8$ МПа.
- 2) Для II ступеня $p_{2\max} = 1,1$ МПа.
- 3) Момент інерції ланок 3, 4 і 6 визначити за залежністю $I = m l^2/10$.
- 4) Положення центрів мас ланок прийняти посередині їх довжин. 5) $H_1 = 2H_2$, де H_1 – хід поршня I ступеня, H_2 – хід поршня II ступеня.
- 5) Коефіцієнт зміни середньої швидкості поршня I ступеня $K_V = 1,4$.
- 6) Довжини шатунів 4 і 6 дорівнюють: $l_{AD} = 4 \cdot l_{O1A}$; $l_{BC} = 3 \cdot l_{O2B}$.



Література

1. Перегон В. А., Воропай О. В., Коряк О. О., Поваляев С. І. Синтез механізмів і динаміка машин: навчальний посібник. Х. : ФОП Бровін О.В., 2023. 164 с. ISBN 978-617-8238-36-0
2. Перегон В. А., Воропай О. В., Коряк О.О., Єгоров П. А. Важливі механізми, передачі та зачеплення: навчальний посібник. Х. : ФОП Бровін О.В., 2025. 188 с. ISBN 978-617-8238-90-2
3. Voropaу A. V., Karpenko V. A., Koriak O. O., Povaliaiev S. I., Sharapata A. S. Theory of mechanisms and machines: Lecture notes Kharkiv National Automobile and Highway University. Kharkiv : KhNAHU, 2023. 95 p.
4. Воропай О. В., Шарапата А. С. Технічна механіка: Конспект лекцій. Харків : ХНАДУ, 2022. 124 с.
5. Воропай О. В., Шарапата А. С., Єгоров П. А. Методичні вказівки до РГР, СРС і практичних занять для студентів денної та заочної форм навчання з дисципліни «Технічна механіка» з спеціальності 275.03 Транспортні технології (на автомобільному транспорті). Харьков : ХНАДУ, 2022. 64 с.
6. Міщенко І.В., Воропай О.В., Красніков С.В. Теоретична механіка. Частина І. Статика. Кінематика: навчальний посібник. Х.: ФОП Бровін О.В. 2025. 158 с. ISBN 978-617-8238-95-7
7. Міщенко І.В., Воропай О.В., Красніков С.В. Теоретична механіка. Частина ІІ. Динаміка: навчальний посібник. Х.: ФОП Бровін О.В. 2025. 154 с. ISBN 978-617-8238-94-0
8. Красніков С.В. Theoretical mechanics: навчальний посібник. Kharkiv: ХНАДУ, 2024. 104 p.

Навчальне видання

МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ

і завдання до курсової роботи, СРС та практичних занять
з дисципліни «Теорія механізмів і машин»
для студентів денної і заочної форм навчання спеціальності
274 – «Автомобільний транспорт»

Укладачі: ПЕРЕГОН Володимир Андрійович,
ВОРОПАЙ Олексій Валерійович,
ЄГОРОВ Павло Анатолійович,
КОРЯК Олександр Олексійович,
ПОВАЛЯЄВ Сергій Іванович

Відповідальний за випуск *О.В. Воронай*

В авторській редакції

Комп'ютерна верстка *Н.В. Ольховської*

45 стр

План 2025 р. Поз. 6

Підписано до друку 25.09.2025 р. Формат 60×84 1/16.

Гарнітура Times New Roman Cyr.

Ум. друк. арк. 2,5. Обл.-вид. арк. 2,8.

Зам. № 60/25-В Наклад сайт.

ВИДАВНИЦТВО

Харківського національного автомобільно-дорожнього університету
Видавництво ХНАДУ, 61002, Харків-МСП, вул. Ярослава Мудрого, 25.

Тел. /факс: (057)700-38-64; 707-37-03,
e-mail: rio@khadi.kharkov.ua

Свідоцтво Державного комітету інформаційної політики, телебачення та радіомовлення
України про внесення суб'єкта видавничої справи до Державного реєстру
видавців, виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції,
серія № ДК №897 від 17.04 2002 р.