

## Зміст

Вступ .....	5
<i>Yaremenko O. Y.</i> APPLICATION OF FRACTAL FORMALISM FOR EXPRESS ANALYSIS OF MECHANICAL PROPERTIES OF PARTS .....	6
<i>Князева Г. О., Князев С. А., Сосонний О. В.</i> РОЛЬ АУСТЕНИТУ У ФОРМУВАННІ КОМПЛЕКСУ ВЛАСТИВОСТЕЙ СЕРЕДНЬОЛЕГОВАНОЇ СТАЛІ БЕЙНІТНОГО КЛАСУ .....	12
<i>Літенко А. В.</i> ВИЗНАЧЕННЯ ОПТИМАЛЬНИХ ПАРАМЕТРІВ ПОКРИТТЯ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ ПРЕС-ФОРМ МЕТОДОМ ТЕОРІЇ ПЛАНУВАННЯ ЕКСПЕРИМЕНТУ .....	16
<i>Мінаєв С. О.</i> ПІДВИЩЕННЯ ЯКОСТІ ДЕТАЛЕЙ РОТОРА ЦЕНТРОБІЖНИХ КОМПРЕСОРИВ ЗІ СТАЛІ 34ХН1МА .....	25
<i>Zubkov O. V.</i> DETERMINATION OF THE INFLUENCE OF ELECTRO-SPARK ALLOYING ON THE STRENGTH INDICATORS OF MACHINE PART .....	31
<i>Кривенко А. А.</i> ПІДВИЩЕННЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ ЧАВУННИХ ГІЛЬЗ БЛОКІВ ЦИЛІНДРІВ .....	38
<i>Путівський А. О.</i> ДОСЛІДЖЕННЯ ВПЛИВУ ПЛАЗМОВОГО ПОКРИТТЯ НА СТІЙКІСТЬ МЕТАЛЕВИХ ФОРМ .....	46
<i>Краєвська Ж. В.</i> ВПЛИВ ЕНЕРГОСИЛОВИХ ОСОБЛИВОСТЕЙ ФРИКЦІЙНОЇ ТЕРМОМЕХАНІЧНОЇ ОБРОБКИ СТАЛЕВИХ ВИРОБІВ НА СТАН ЇХ ПОВЕРХНЕВОЇ СТРУКТУРИ .....	52
<i>Sharovka V.</i> APPLICATION OF NEW PLASMA COATINGS FOR RESTORATION OF THE SURFACE OF MATERIAL .....	61
<i>Литовка Д. Є.</i> ОЗДОБЛЮВАЛЬНО-ЗМІЦНЮВАЛЬНА ОБРОБКА ШТОВХАЧА КЛАПАНА ДВЗ .....	67
<i>Даниленко О. С.</i> ЗБІЛЬШЕННЯ ПІСЛЯРЕМОНТНОГО РЕСУРСУ ДЕТАЛЕЙ .....	73
<i>Охріменко В. О.</i> ПАР ТЕРТЯ ЕЛЕКТРОІСКРОВЕ ЛЕГУВАННЯ ТА ЙОГО ЗАСТОСУВАННЯ .....	78
<i>Войтенко Е. В., Сазонов О. В.</i> ЕФЕКТИВНІСТЬ ШВИДКІСНОГО НАГРІВУ І ОХОЛОДЖЕННЯ ПРИ РЕКРИСТАЛІЗАЦІЙНОМУ ВІДПАЛІ ЗАГОТОВОК ІЗ ТОНКОЛИСТОВОЇ ХОЛОДНОКАТАНОЇ СТАЛІ .....	80
<i>Ромаєв Д. Т.</i> КРИТЕРІЇ ЗНОСОСТІЙКОСТІ НАПЛАВОЧНИХ СТАЛЕЙ .....	86
<i>Івахненко О. М.</i> ОЦІНЮВАННЯ НАПРУЖЕНОГО СТАНУ РОБОЧОГО ШАРУ ВАЛКА МЕТОДОМ ВИМІРЮВАННЯ КОЕРЦИТИВНОЇ СИЛИ .....	90

<b>Завезиступ А. Ю. ДОВГОВІЧНІСТЬ ШТАМПІВ, НАПЛАВЛЕНИХ СТАЛЯМИ СИСТЕМИ Cr-Mn-Mo-Ti НА ОСНОВІ ЗАЛІЗА .....</b>	<b>95</b>
<b>Погребняк К. В. ВАКУУМНА ПАЙКА ВИРОБІВ У ВАКУУМНО-ДУГОВІЙ УСТАНОВЦІ .....</b>	<b>100</b>
<b>Selezniov S. EFFECT OF LASER TREATMENT ON THE STRUCTURE AND PROPERTIES OF PISTON RINGS.....</b>	<b>108</b>
<b>Пилипенко М. М. ІОННА ІМПЛАНТАЦІЯ ЯК МЕТОД ПІДВИЩЕННЯ ЗНОСОСТІЙКОСТІ ДЕТАЛЕЙ МАШИНИ .....</b>	<b>111</b>
<b>Шепелев В. В. ВПЛИВ СХЕМ КОНТАКТУ ТА УМОВ НАВАНТАЖЕННЯ НА ГЕОМЕТРІЮ ПЛЯМИ ЗНОСУ ПРИ ФРЕТИНГ-ЗНОСІ .....</b>	<b>115</b>
<b>Єлфімов В. В. FEATURES OF CAST IRON WELDING WITH ELECTRODES WITH OXIDIZING COATING.....</b>	<b>119</b>
<b>Шахов Є. Е. ВПЛИВ ВУГЛЕЦЮ НА СТРУКТУРУ І СТІЙКІСТЬ ДО МІЖКРИСТАЛІТНОЇ КОРОЗІЇ АУСТЕНІТНИХ СТАЛЕЙ .....</b>	<b>126</b>
<b>Ткаченко Д. М. INVESTIGATION OF THE CAUSES OF THE CRIMINATION OF TURBINE CASTINGS AFTER OPERATION OF 100 THOUSANDS. HOURS .....</b>	<b>131</b>
<b>Вознюк О. І. ПІДВИЩЕННЯ ДОВГОВІЧНОСТІ ДЕТАЛЕЙ НАСОСІВ ІЗ СІРОГО ЧАВУНУ .....</b>	<b>134</b>
<b>Дуліч Д. В. ЕФЕКТИВНИЙ МЕТОД ПІДВИЩЕННЯ КОНСТРУКТИВНОЇ МІЦНОСТІ ВИРОБІВ.....</b>	<b>140</b>